
OLEOSTATIC®

CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI INDICE

CARATTERISTICHE	P.11
DESIGNAZIONE DELLE CINGHIE TRAPEZOIDALI OLEOSTATIC®	P.12
PROCEDIMENTO DI CALCOLO DELLE TRASMISSIONI	P.13
MONTAGGIO DELLE CINGHIE	P.36
METODO DI TENSIONAMENTO	P.37
PULEGGE A GOLE PER CINGHIE TRAPEZOIDALI OLEOSTATIC®	P.39

TABELLA 7 - PRESTAZIONI ADDIZIONALI (Pd) DELLE CINGHIE E

rpm	Pb (kW) per K da... a...									
	1,00 1,01	1,02 1,03	1,04 1,06	1,07 1,08	1,09 1,12	1,13 1,16	1,17 1,22	1,23 1,32	1,33 1,50	1,51 oltre
50	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21
100	0,00	0,05	0,09	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,38	0,43
150	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,43	0,50	0,57	0,64
200	0,00	0,09	0,19	0,28	0,38	0,47	0,57	0,67	0,76	0,85
250	0,00	0,12	0,24	0,36	0,47	0,59	0,71	0,83	0,95	1,06
300	0,00	0,14	0,28	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,28
350	0,00	0,16	0,33	0,50	0,66	0,83	1,00	1,16	1,33	1,49
400	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,94	1,14	1,33	1,51	1,70
450	0,00	0,21	0,43	0,64	0,85	1,06	1,28	1,50	1,70	1,91
500	0,00	0,24	0,47	0,71	0,94	1,18	1,43	1,66	1,89	2,13
550	0,00	0,26	0,52	0,78	1,04	1,30	1,57	1,83	2,08	2,34
600	0,00	0,28	0,57	0,85	1,13	1,42	1,71	2,00	2,27	2,55
650	0,00	0,31	0,62	0,92	1,23	1,53	1,85	2,16	2,46	2,77
700	0,00	0,33	0,66	1,00	1,32	1,65	2,00	2,33	2,65	2,98
725	0,00	0,34	0,69	1,03	1,37	1,71	2,07	2,41	2,75	3,08
750	0,00	0,35	0,71	1,07	1,42	1,77	2,14	2,50	2,84	3,19
800	0,00	0,38	0,76	1,14	1,51	1,89	2,28	2,66	3,03	3,40
850	0,00	0,40	0,80	1,21	1,61	2,01	2,43	2,83	3,22	3,62
900	0,00	0,42	0,85	1,28	1,70	2,12	2,57	2,99	3,41	3,83
950	0,00	0,45	0,90	1,35	1,79	2,24	2,71	3,16	3,60	4,04
1000	0,00	0,47	0,95	1,42	1,89	2,36	2,85	3,33	3,79	4,25
1050	0,00	0,49	0,99	1,49	1,98	2,48	3,00	3,49	3,98	4,47
1100	0,00	0,52	1,04	1,56	2,08	2,60	3,14	3,66	4,17	4,68
1150	0,00	0,54	1,09	1,64	2,17	2,71	3,28	3,83	4,36	4,89
1200	0,00	0,56	1,14	1,71	2,27	2,83	3,42	3,99	4,54	5,11
1250	0,00	0,59	1,18	1,78	2,36	2,95	3,57	4,16	4,73	5,32
1300	0,00	0,61	1,23	1,85	2,46	3,07	3,71	4,32	4,92	5,53
1350	0,00	0,64	1,28	1,92	2,55	3,19	3,85	4,49	5,11	5,74
1400	0,00	0,66	1,32	1,99	2,64	3,30	3,99	4,66	5,30	5,96
1425	0,00	0,67	1,35	2,03	2,69	3,36	4,07	4,74	5,40	6,06
1450	0,00	0,68	1,37	2,06	2,74	3,42	4,14	4,82	5,49	6,17

Procedimento di calcolo delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

Caratteristiche

CARATTERISTICHE

La produzione delle cinghie **OLEOSTATIC®** è stata resa possibile dall'uso di nuove fibre ad alta resistenza alla trazione, da particolari processi di produzione e da rigidi controlli di qualità.

Tutto ciò fa sì che le cinghie **OLEOSTATIC®** abbiano le seguenti caratteristiche:

- elevate prestazioni;
- stabilità della lunghezza nel tempo;
- elettroconducibilità;
- resistenza agli olii.

La Dayco è inoltre autorizzata all'uso del marchio API sulle cinghie, fin dal 1953, poiché le loro caratteristiche sono rispondenti alle specifiche dell'American Petroleum Institute.

SEZIONE DELLE CINGHIE

Le cinghie trapezoidali per uso industriale **OLEOSTATIC®** sono disponibili nelle sezioni elencate qui di seguito:

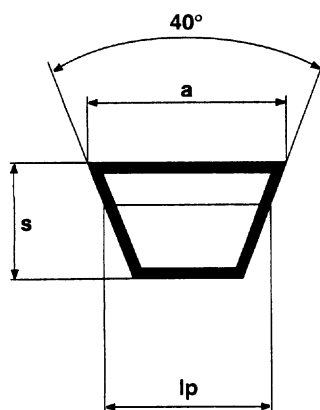


Fig. 1

SEZIONE	a (mm)	s (mm)	lp (mm)
Z	10	6	8,5
A	13	8	11
B	17	11	14
C	22	14	19
D	32	19	27
E	40	25	32

a = Larghezza della base maggiore

s = Spessore della cinghia

lp = Larghezza primitiva

DESIGNAZIONE DELLE CINGHIE

Le cinghie trapezoidali per uso industriale **OLEOSTATIC®** vengono individuate sia con la designazione a norma RMA (es. A 52 dove la lettera precisa la sezione ed il numero corrispondente ad una determinata lunghezza interna nominale in pollici) che con designazione a norma DIN (es. 13 x 1320 Li dove il primo numero individua la larghezza nominale in mm. ed il secondo lo sviluppo interno nominale in mm).

LUNGHEZZA DELLE CINGHIE

Si intende per lunghezza primitiva nominale la lunghezza della cinghia misurata in corrispondenza della larghezza primitiva. Detta misurazione deve essere eseguita sotto tensione montando la cinghia su due pulegge a gola di uguale sezione e diametro stabilito (vedi Norma ISO R 608).

[1] $L = 2l + \pi d$

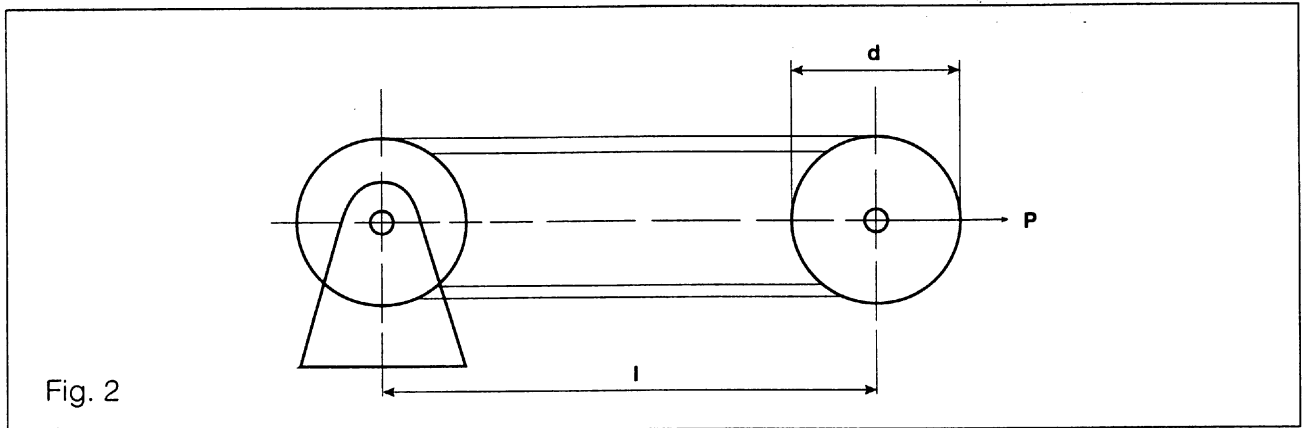


Fig. 2

La lunghezza primitiva nominale è quella che corrisponde al calcolo teorico dello sviluppo della cinghia (vedi punto C a pag. 16). Dalla lunghezza primitiva nominale si risale alla lunghezza nominale esterna aggiungendo il valore x' e alla lunghezza nominale interna togliendo il valore x'' fornito dalla seguente tabella:

	Z (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
x'	13	17	26	26	43	52
x''	25	33	43	62	76	105

PROCEDIMENTO DI CALCOLO DELLE TRASMISSIONI

A) Sezione della cinghia

Per la scelta della sezione occorre conoscere:

P = Potenza da trasmettere in kW

n_1 = Numero di giri della puleggia minore (giri/min.)

n_2 = Numero di giri della puleggia maggiore (giri/min.)

Considerando le reali condizioni di funzionamento, la potenza P dovrà essere corretta secondo il coefficiente C_c indicato nella tabella 1.

$$[2] P_c = P \cdot C_c$$

ESEMPIO

$P = 22$ kW

$n_1 = 1200$ rpm

$n_2 = 660$ rpm

Macchina tessile in funzione per 12 ore al giorno.

Tipo di motore: motore elettrico a corrente alternata, coppia normale.

Il coefficiente correttivo C_c da applicare è 1,3 (vedi tabella 1 a pag. 14).

La potenza così corretta è uguale a:

$$P_c = 22 \cdot 1,3 = 28,6 \text{ kW}$$

TABELLA 1
FATTORI DI SERVIZIO
VALORI DI CC
(COEFFICIENTE DI
CORREZIONE) SECONDO LE
CONDIZIONI DI ESERCIZIO
E LA NATURA DEL CARICO

Tipo di servizio	Tipo di motore					
	Motori elettrici a corrente alternata: a coppia normale, a gabbia di scoiattolo, sincroni.			Motori elettrici a corrente alternata: ad alta coppia, ad alto scorrimento, monofasi, rotore avvolto, a collettore.		
	Motori elettrici a corrente continua: eccitazione in parallelo; motori termici pluricilindrici; turbine a gas o a vapore.			Motori elettrici a corrente continua: eccitazione in serie e composita; motori termici monocilindrici con innesto diretto o con contralbero; motrici a vapore.		
Tipo di servizio	Ore quotidiane di servizio					
	0-8	8-16	16-24	0-8	8-16	16-24
Servizi leggeri Pompe centrifughe e compressori, convogliatrici a nastro (materiali leggeri), ventilatori e pompe fino a 7,5 kW.	1,1	1,1	1,2	1,1	1,2	1,3
Servizi normali Cesoie per lamiera, presse, convogliatrici a nastro ed a catena, setacci (materiale pesante), gruppi generatori, macchine utensili, impastatrici, lavatrici industriali, presse tipografiche, ventilatori e pompe oltre i 7,5 kW.	1,1	1,2	1,3	1,2	1,3	1,4
Servizi gravosi Mulino a martelli, compressori a stantuffo, convogliatori a nastro di forte portata, montacarichi, macchine per l'industria tessile, macchine continue per l'industria cartaria, pompe a stantuffi, pompe per dragaggio, seghe alternative.	1,2	1,3	1,4	1,4	1,5	1,6
Servizi particolarmente gravosi Mulini ad alta potenza, frantoi da pietre, calandre, mescolatori, gru, macchine scavatrici, draghe.	1,3	1,4	1,5	1,5	1,6	1,8

Il grafico 1 a pag. 19 fornisce un criterio orientativo per la scelta della sezione della cinghia. Per una $P_c = 28,6$ kW ed $n_1 = 1200$ giri/min risulta conveniente la scelta della sezione B.

B) Diametri primitivi delle pulegge (norma ISO R 52 - ISO R 253)

Nella tabella 2 sono indicati, in conformità alle norme ISO R 52 e ISO R 253, i diametri consigliati con il segno ● e quelli particolarmente raccomandati con il segno ●●.

TABELLA 2 - DIAMETRO PRIMITIVO RACCOMANDATO

ø mm	Z	A	B	C	D	E	ø mm	Z	A	B	C	D	E
50							315		●●	●●	●●		
53							355			●	●	●	●●
56							375			●	●	●	
60	●						400		●●	●●	●●	●●	
63	●●						425					●	
67	●						450		●	●	●	●●	
71	●●						475					●	
75	●						500		●●	●●	●●	●●	●●
80	●●						530						●
90	●	●●					560		●	●	●	●	●●
95		●					600			●	●	●	●
100	●●	●●					630		●●	●●	●●	●●	●●
106		●					670						●
112	●	●●					710		●	●	●	●	●●
118		●					750			●	●	●	
125	●●	●●	●				800			●●	●●	●●	●●
132		●	●				900			●	●	●	●
140	●	●●	●●				1000			●●	●●	●●	●●
150	●	●	●				1060					●	
160	●●	●●	●●				1120				●	●	●
170			●				1250				●●	●●	●●
180	●	●●	●●				1400			●	●	●	
200	●●	●●	●●	●●			1500					●	●
212				●			1600				●●	●●	●●
224	●	●	●	●●			1800					●	●
236				●			1900						●
250	●	●●	●●	●●			2000					●●	●●
265				●			2240						●
280		●	●	●●			2500						●●
300			●	●	●								

Le pulegge con grandi diametri aumentano la durata delle cinghie. Le pulegge devono essere equilibrate staticamente fino alla velocità di esercizio di 30 m/s e dinamicamente al di sopra di tale valore. Inoltre bisogna conoscere il rapporto di trasmissione, che è dato dalla formula:

$$[3] K = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1200}{660} = 1,82$$

oppure

$$[4] K = \frac{D}{d}$$

in cui D è il diametro primitivo della puleggia maggiore e d è il diametro primitivo della puleggia minore. Per la puleggia più piccola nel nostro esempio scegliamo il diametro $d = 250$ mm, per cui il diametro primitivo dell'altra puleggia sarà:

$$D = K \cdot d = 1,82 \cdot 250 = 455 \text{ mm}$$

La velocità periferica delle cinghie si calcola con la formula:

$$[5] V = \frac{0,052 \cdot d \cdot n_1}{1000}; \quad V = \frac{0,052 \cdot 250 \cdot 1200}{1000} = 15,6 \text{ m/s}$$

Se la trasmissione da calcolare è del tipo a pulegge piana/trapezoidale, è necessario individuare il diametro primitivo della puleggia. Ciò è indispensabile sia per la corretta determinazione del rapporto di trasmissione, sia per il calcolo della lunghezza delle cinghie da adottare. Il diametro primitivo della puleggia a fascia piana si ottiene aumentandone il diametro esterno della quantità in mm indicata nella tabella 3.

TABELLA 3

A	B	C	D	E
10	14	20	24	33

La larghezza della fascia della puleggia piana deve essere aumentata di due volte la base maggiore della cinghia trapezoidale prescelta.

C) Lunghezza primitiva delle cinghie

L'interasse I, qualora non fosse già definito dalle condizioni di impianto, può essere scelto con le formule:

1C) per K compreso tra 1 e 3:

$$I \geq \frac{(K + 1) d}{2} + d$$

2C) per $K > 3$

$$I \geq D$$

Essendo $K = 1,82$ si adotta:

$$I \geq \frac{(1,82 + 1) \cdot 250}{2} + 250 = 603 \quad I = 610 \text{ mm}$$

La lunghezza primitiva della cinghia si determina con la formula:

$$[6] L' = 2 \cdot l + 1,57 \cdot (D + d) + \frac{(D - d)^2}{4l};$$

$$L' = 2 \cdot 610 + 1,57 \cdot (455 + 250) + \frac{(455 - 250)^2}{4 \times 610} = 2344 \text{ mm}$$

Dalla tabella 6 (pag. 20-21-22-23) che elenca tutte le dimensioni si sceglie la lunghezza primitiva L_p più vicina al valore L' precedentemente calcolato.

Poiché $L' \neq L$, l'interasse l può essere variato togliendo la metà della differenza $L' - L_p$. L'interasse effettivo della trasmissione sarà dunque:

$$[7] l_e = l - \frac{L' - L_p}{2}$$

Scelta la **B 91**,
($L_p = 2355$ mm) si ricava l'interasse effettivo l_e :

$$l_e = 610 - \frac{2344 - 2355}{2} = 616 \text{ mm}$$

D) Numero delle cinghie

La prestazione base P_b è la potenza che una sola cinghia trasmette nelle seguenti condizioni:

- 1D) $K = 1$, che corrisponde ad un arco di avvolgimento delle cinghie su entrambe le pulegge di 180° ;
- 2D) lunghezza primitiva standard: Z53 - A66 - B90 - C144 - D240 - E285.

La prestazione differenziale o addizionale P_d è la potenza che la cinghia trasmette in più della P_b quando nelle condizioni di esercizio $K \neq 1$.

La prestazione attuale P_a è la potenza che la cinghia trasmette nelle reali condizioni di esercizio e si ottiene con la seguente formula:

$$[8] P_a = (P_b + P_d) \times C_\gamma \times C_L$$

La tabella 7 fornisce sia i valori di P_b in funzione di n_1 e d , sia di P_d in funzione di n_1 e K .

$$\begin{aligned} d &= 250 \text{ mm} \\ n_1 &= 1200 \text{ rpm} \\ K &= 1,82 \end{aligned}$$

La tabella 7, sezione **B**, indica:

$$P_b = 9,89 \text{ kW}$$

$$P_d = 0,48 \text{ kW}$$

Le tabelle 4 e 5 forniscono i valori dei coefficienti C_γ e C_L i quali tengono conto delle condizioni di esercizio quando differiscono da quelle indicate ai punti 1 e 2.

L'angolo di avvolgimento γ della cinghia sulla puleggia minore si determina con la seguente formula:

$$[9] \quad \gamma = 180^\circ - 57 \frac{D - d}{l_e}$$

Dalla tabella 4 per

$$\gamma = 180^\circ - 57 \frac{455 - 250}{616} \cong 161^\circ$$

si ricava

$$C_\gamma = 0,95$$

TABELLA 4 - FATTORE DI CORREZIONE C_γ

	γ	180°	175	170°	165°	160°	155°	150°	145°	140°	135°	130°	125°	120°	115°	110°	105°	100°	90°
C_γ	T/T	1	0,99	0,98	0,96	0,95	0,93	0,92	0,90	0,89	0,87	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,69
	T/P	0,75	0,76	0,77	0,79	0,80	0,81	0,82	0,83	0,84	0,85	0,86	0,84	0,82	0,80	0,78	0,76	0,74	0,69

T/T = Trasm. trap./trap.

T/P = Trasm. trap./piana

γ = Arco di contatto sulla puleggia minore

TABELLA 5 - FATTORE DI CORREZIONE C_L IN FUNZIONE DEL TIPO E LUNGHEZZA DI CINGHIA

	POLLICI																											
	9½	16	22	24	28	32	35	42	48	53	66	75	81	90	105	128	144	162	180	210	240	285	330	420	540	720	780	
Z	0,69	0,77	0,82	0,84	0,87	0,89	0,91	0,95	0,98	1,00																		
A	0,73	0,79	0,80	0,83	0,85	0,87	0,91	0,93	0,95	1,00	1,03	1,05	1,07	1,11	1,16	1,19	1,22	1,25	1,29									
B		0,73	0,75	0,77	0,80	0,81	0,85	0,87	0,89	0,93	0,96	0,98	1,00	1,03	1,08	1,11	1,14	1,16	1,20	1,24	1,29	1,33	1,40					
C			0,72	0,73	0,76	0,79	0,80	0,85	0,87	0,88	0,90	0,93	0,97	1,00	1,03	1,05	1,09	1,12	1,16	1,20	1,27							
D										0,81	0,83	0,87	0,89	0,92	0,94	0,97	1,00	1,04	1,07	1,13	1,20	1,27						
E																		0,90	0,94	0,96	1,00	1,03	1,09	1,15	1,23	1,25		

Dalla tabella 5 per le cinghie **B 91** si ricava:

$$C_L = 1,00$$

per cui

$$P_a = (9,89 + 0,48) \cdot 0,95 \cdot 1,00 = 9,85 \text{ kW}$$

Il numero di cinghie Q necessarie per la trasmissione della potenza P_c è dato dalla:

$$[10] Q = \frac{P_c}{P_a} = \frac{28,6}{9,85} = 2,9$$

Si arrotonda a 3 cinghie **B 91**.

GRAFICO 1 - SCELTA DELLA SEZIONE DELLA CINGHIA

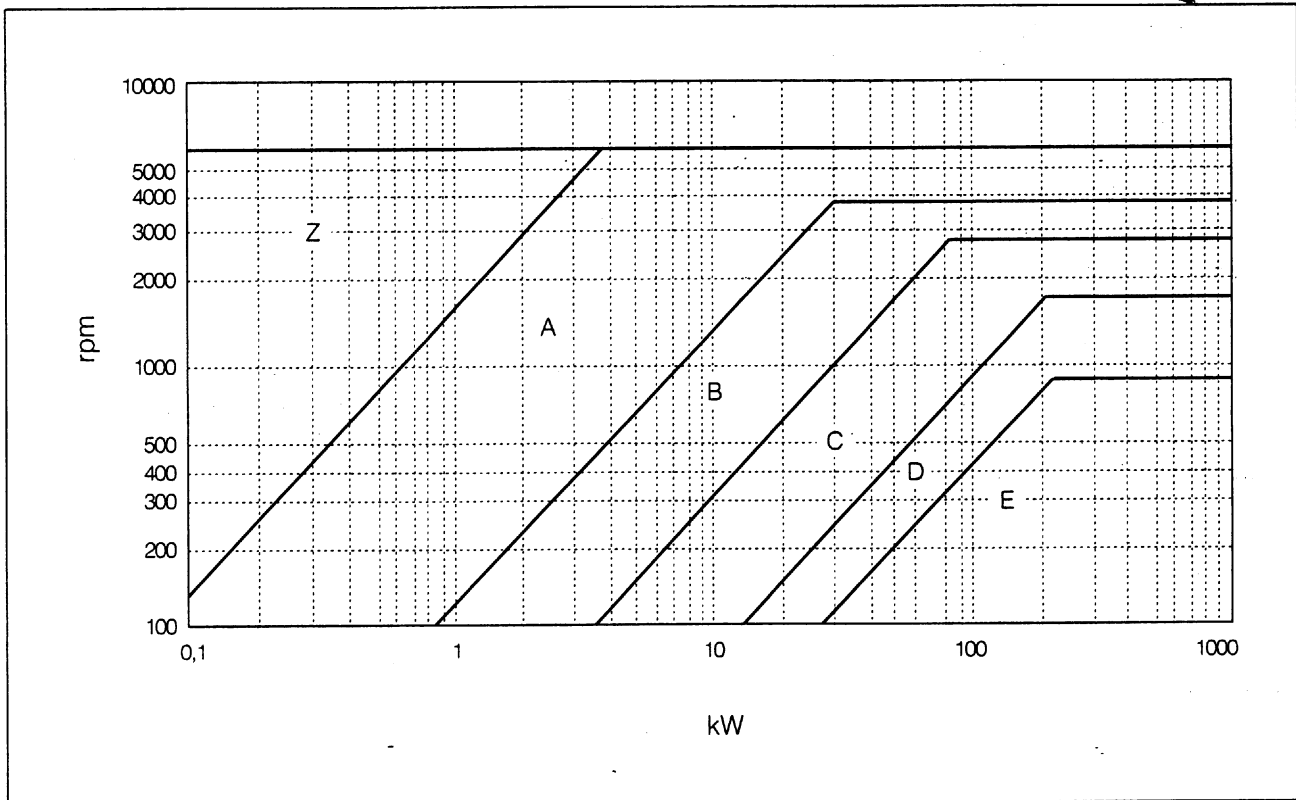


TABELLA 6 - ELENCO DELLE DIMENSIONI

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

Z TIPO	(mm 10 x 6)	
	Li (mm)	Lp (mm)
Z 12 1/2	315	340
Z 14	355	380
Z 16	410	435
Z 17 1/4	440	465
Z 18	460	485
Z 19	480	505
Z 19 1/2	500	525
Z 20 1/2	520	545
Z 21 1/4	540	565
Z 21 1/2	545	570
Z 21 3/4	555	580
Z 22	560	585
Z 22 1/4	565	590
Z 23	585	610
Z 23 3/4	605	630
Z 24	610	635
Z 25	635	660
Z 25 1/2	650	675
Z 26	660	685
Z 27	685	710
Z 28	710	735
Z 28 1/2	725	750
Z 29	730	755
Z 29 1/2	750	775
Z 30	765	790
Z 30 1/2	775	800
Z 30 3/4	785	810
Z 31 1/2	800	825
Z 32	815	840
Z 33	840	865
Z 33 1/2	850	875
Z 34	865	890
Z 34 1/4	870	895
Z 35	890	915
Z 35 1/2	900	925
Z 36	915	940
Z 36 3/4	935	960
Z 37	945	970
Z 38	965	990
Z 38 1/4	975	1000
Z 39	1000	1025
Z 40	1016	1041
Z 40 1/2	1030	1055
Z 41	1040	1065
Z 41 1/2	1050	1075
Z 42	1070	1095
Z 43	1090	1115
Z 43 1/4	1100	1125
Z 44	1120	1145
Z 45	1145	1170
Z 46	1180	1205
Z 48	1225	1250
Z 49	1245	1270
Z 50	1270	1295
Z 51	1300	1325
Z 52	1325	1350
Z 53	1345	1370
Z 54	1371	1396
Z 55	1400	1425
Z 56	1422	1447
Z 57	1450	1475
Z 59	1500	1525
Z 59 1/2	1515	1540
Z 61	1550	1575

Z TIPO	(mm 10 x 6)	
	Li (mm)	Lp (mm)
Z 62	1575	1600
Z 63	1600	1625
Z 65	1651	1676
Z 66	1675	1700
Z 67	1700	1725
Z 68 1/2	1740	1765
Z 69	1750	1775
Z 71	1800	1825

A TIPO	(mm 13 x 8)	
	Li (mm)	Lp (mm)
A 15	382	415
A 18	457	490
A 19	480	513
A 20	508	541
A 21	535	535
A 21 3/4	552	585
A 22	560	593
A 23	587	620
A 23 1/2	600	633
A 24	610	643
A 25	637	670
A 25 1/2	647	680
A 26	660	693
A 26 1/2	670	703
A 27	686	719
A 28	710	743
A 29	737	770
A 29 1/2	750	783
A 30	767	800
A 30 1/2	775	808
A 31	787	820
A 31 1/2	800	833
A 32	813	846
A 32 1/2	825	858
A 33	838	871
A 33 1/4	847	880
A 33 1/2	850	883
A 34	867	900
A 34 1/2	875	908
A 35	900	933
A 36	914	947
A 37	942	975
A 37 1/2	950	983
A 38	965	998
A 38 1/2	975	1008
A 39	992	1025
A 39 1/2	1000	1033
A 40	1016	1049
A 40 1/2	1030	1063
A 41	1041	1074
A 42	1067	1100
A 43	1100	1133
A 43 1/2	1105	1138
A 44	1120	1153
A 44 1/2	1132	1165
A 45	1143	1176
A 46	1168	1201
A 46 1/2	1180	1213
A 47	1200	1233
A 48	1220	1253
A 49	1250	1283
A 50	1270	1303
A 51	1300	1333
A 51 1/2	1307	1340
A 52	1320	1353
A 52 1/2	1337	1370
A 53	1346	1379
A 53 1/4	1355	1388
A 54	1372	1405
A 55	1400	1433
A 56	1422	1455
A 57	1450	1483
A 58	1475	1508
A 59	1500	1533

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 6 - ELENCO DELLE DIMENSIONI

A (mm 13 x 8)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
A 60	1525	1558
A 61	1550	1583
A 62	1575	1608
A 63	1600	1633
A 64	1625	1658
A 65	1650	1683
A 66	1676	1709
A 67	1700	1733
A 68	1725	1758
A 69	1750	1783
A 70	1775	1808
A 71	1800	1833
A 72	1825	1858
A 73	1854	1887
A 74	1880	1913
A 75	1900	1933
A 76	1930	1963
A 77	1956	1989
A 78	1980	2013
A 79	2000	2033
A 80	2032	2065
A 81	2060	2093
A 82	2083	2116
A 83	2100	2133
A 83 1/2	2120	2153
A 84	2134	2167
A 85	2160	2193
A 86	2187	2220
A 87	2212	2245
A 88	2240	2273
A 89	2267	2300
A 90	2286	2319
A 91	2311	2344
A 92	2337	2370
A 93	2360	2393
A 94	2388	2421
A 95	2413	2446
A 96	2438	2471
A 97	2464	2497
A 97 1/2	2475	2508
A 98	2500	2533
A 100	2540	2573
A 102	2591	2624
A 104	2650	2683
A 105	2667	2700
A 107	2725	2758
A 108	2743	2776
A 110	2800	2833
A 112	2845	2878
A 113	2870	2903
A 116	2946	2946
A 118	3000	3033
A 120	3048	3081
A 124	3150	3183
A 128	3250	3283
A 130	3302	3335
A 132	3350	3383
A 134	3404	3437
A 136	3454	3487
A 140	3550	3583
A 144	3658	3691
A 147	3737	3770
A 148	3750	3783
A 155	3937	3970

A (mm 13 x 8)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
A 158	4000	4033
A 162	4115	4148
A 167	4250	4283
A 173	4394	4427
A 177	4500	4533
A 180	4572	4605
A 187	4750	4783
A 197	5000	5033
A 210	5334	5367
A 217	5477	5510

B (mm 17 x 11)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
B 22 1/2	570	613
B 23	587	630
B 24	612	655
B 24 1/2	622	665
B 25	637	680
B 26	650	693
B 27	686	729
B 28	710	753
B 29	737	780
B 29 1/2	750	793
B 30	762	805
B 30 1/2	775	818
B 31	787	830
B 32	800	843
B 32 1/4	822	865
B 32 1/2	825	868
B 33	838	881
B 34	867	910
B 34 1/2	875	918
B 35	889	932
B 35 1/2	900	943
B 35 3/4	907	950
B 36	917	960
B 36 3/4	937	980
B 37	942	985
B 38	965	1008
B 38 1/2	975	1018
B 39	990	1033
B 39 1/2	1000	1043
B 40	1016	1059
B 40 1/2	1030	1073
B 41	1040	1083
B 42	1067	1110
B 42 1/2	1075	1118
B 43	1090	1133
B 44	1120	1163
B 44 1/4	1127	1170
B 45	1142	1185
B 46	1175	1218
B 46 1/2	1180	1223
B 46 3/4	1187	1230
B 47	1200	1243
B 47 1/4	1202	1245
B 47 1/2	1215	1258
B 48	1225	1268
B 49	1250	1293
B 50	1275	1318
B 51	1300	1343
B 52	1320	1363
B 53	1350	1393
B 53 1/2	1360	1403
B 54	1372	1415
B 55	1400	1443
B 55 1/2	1412	1455
B 56	1422	1465
B 57	1450	1493
B 58	1473	1516
B 59	1500	1543
B 60	1525	1568
B 61	1550	1593
B 62	1575	1618
B 63	1600	1643
B 64	1625	1668
B 64 1/2	1642	1685

Procedimento di calcolo delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 6 - ELENCO DELLE DIMENSIONI

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

B (mm 17 x 11)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
B 65	1650	1693
B 66	1676	1719
B 66 ¼	1682	1725
B 66 ½	1692	1735
B 67	1700	1743
B 67 ¼	1712	1755
B 68	1725	1768
B 69	1750	1793
B 69 ½	1761	1804
B 70	1775	1818
B 71	1800	1843
B 72	1829	1872
B 73	1850	1893
B 74	1880	1923
B 75	1900	1943
B 76	1930	1973
B 77	1950	1993
B 78	1981	2024
B 79	2000	2043
B 80	2032	2075
B 81	2060	2103
B 82	2083	2126
B 83	2108	2151
B 84	2134	2177
B 85	2160	2203
B 86	2187	2230
B 87	2215	2258
B 88	2240	2283
B 89	2261	2304
B 90	2286	2329
B 91	2312	2355
B 92	2337	2380
B 93	2360	2403
B 94	2388	2431
B 95	2413	2456
B 96	2438	2481
B 97	2465	2508
B 97 ½	2477	2520
B 98	2500	2543
B 99	2515	2558
B 100	2540	2583
B 102	2600	2643
B 103	2616	2659
B 104	2650	2693
B 105	2667	2710
B 106	2700	2743
B 107	2718	2761
B 108	2750	2793
B 110	2800	2843
B 112	2845	2888
B 112 ½	2857	2900
B 114	2900	2943
B 115	2921	2964
B 116	2950	2993
B 118	3000	3043
B 120	3048	3091
B 124	3150	3193
B 126	3200	3243
B 127	3227	3270
B 128	3250	3293
B 130	3302	3345
B 131	3327	3370
B 132	3350	3393
B 133	3378	3421

B (mm 17 x 11)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
B 134	3407	3450
B 135	3429	3472
B 136	3450	3493
B 140	3550	3593
B 144	3658	3701
B 147	3737	3780
B 148	3750	3793
B 151	3850	3893
B 152	3861	3904
B 154	3912	3955
B 155	3950	3993
B 157	3987	4030
B 158	4000	4043
B 161	4087	4130
B 162	4115	4158
B 163	4142	4185
B 165	4200	4243
B 167	4250	4293
B 168	4267	4310
B 173	4394	4437
B 175	4450	4493
B 177	4500	4543
B 180	4572	4615
B 186	4727	4770
B 187	4750	4793
B 188	4777	4820
B 192	4877	4920
B 195	4953	4996
B 197	5000	5043
B 204	5182	5225
B 208	5300	5343
B 210	5334	5377
B 217	5507	5550
B 221	5577	5620
B 223	5632	5675
B 224	5657	5700
B 225	5682	5725
B 228	5757	5800
B 229	5782	5825
B 237	6000	6043
B 240	6062	6105
B 248	6267	6310
B 249	6287	6330
B 253	6392	6435
B 255	6442	6485
B 259	6542	6585
B 265	6700	6743
B 270	6825	6868
B 276	7000	7043
B 280	7100	7143
B 285	7207	7250
B 300	7587	7630
B 315	7967	8010
B 330	8347	8390
B 345	8727	8770
B 360	9107	9150
B 361	9132	9175
B 364	9207	9250
B 366	9262	9305
B 394	9972	10015
B 433	10957	11000
B 472	11957	12000

C (mm 22 x 14)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
C 33 ¾	858	920
C 37 ½	950	1012
C 39 ¾	1013	1075
C 43	1090	1152
C 46	1168	1230
C 48	1220	1282
C 49	1250	1312
C 51	1295	1357
C 52	1320	1382
C 53	1350	1412
C 55	1400	1462
C 59	1500	1562
C 60	1524	1586
C 61	1560	1622
C 62 ¼	1583	1645
C 63	1600	1662
C 65	1650	1712
C 67	1700	1762
C 68	1727	1789
C 70	1778	1840
C 71	1798	1860
C 75	1900	1962
C 78	1978	2040
C 80	2032	2094
C 81	2057	2119
C 83	2108	2170
C 85	2159	2221
C 86	2184	2264
C 87	2208	2270
C 90	2286	2348
C 93	2360	2422
C 95	2413	2475
C 96	2438	2500
C 97	2462	2524
C 97 ½	2477	2539
C 98	2500	2562
C 99	2525	2587
C 100	2540	2602
C 101	2560	2622
C 102	2591	2653
C 104	2642	2704
C 105	2667	2729
C 106	2692	2754
C 108	2750	2812
C 110	2800	2862
C 111	2818	2880
C 112	2845	2907
C 112 ½	2858	2920
C 114	2888	2950
C 115	2921	2983
C 116	2950	3012
C 118	3000	3062
C 120	3048	3110
C 124	3150	3212
C 126	3200	3262
C 128	3250	3312
C 130	3302	3364
C 132	3350	3412
C 134	3404	3466
C 136	3456	3518
C 138	3498	3560
C 140	3550	3612
C 142	3607	3669

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 6 - ELENCO DELLE DIMENSIONI

C (mm 22 x 14)			D (mm 32 x 19)			E (mm 40 x 25)		
TIPO	Li (mm)	Lp (mm)	TIPO	Li (mm)	Lp (mm)	TIPO	Li (mm)	Lp (mm)
C 144	3658	3720	D 98	2500	2576	E 180	4575	4680
C 147	3733	3795	D 104	2650	2726	E 197	5000	5105
C 148	3750	3812	D 110	2800	2876	E 210	5335	5440
C 150	3808	3870	D 118	3000	3076	E 226	5660	5765
C 153	3902	3964	D 120	3048	3124	E 240	6015	6120
C 158	4000	4062	D 124	3150	3226	E 248	6220	6325
C 160	4064	4126	D 128	3251	3327	E 255	6400	6505
C 162	4115	4177	D 136	3454	3530	E 270	6780	6885
C 165	4193	4255	D 137	3475	3551	E 285	7160	7265
C 166	4216	4278	D 140	3550	3626	E 300	7540	7645
C 168	4267	4329	D 144	3658	3734	E 316	7950	8055
C 173	4394	4456	D 154	3914	3990	E 330	8305	8410
C 177	4500	4562	D 158	4013	4089	E 345	8685	8790
C 180	4572	4634	D 162	4115	4191	E 360	9065	9170
C 187	4750	4812	D 170	4310	4386	E 394	9930	10035
C 195	4953	5015	D 177	4500	4576	E 420	10600	10705
C 197	5000	5062	D 180	4572	4648	E 441	11125	11230
C 204	5182	5244	D 187	4750	4826	E 480	12115	12220
C 208	5300	5362	D 195	4953	5029	E 540	13635	13740
C 210	5334	5396	D 197	5000	5076	E 600	15160	15265
C 216	5486	5548	D 204	5182	5258			
C 222	5600	5662	D 205	5209	5285			
C 225	5678	5740	D 207	5259	5335			
C 228	5753	5815	D 210	5334	5410			
C 236	6000	6062	D 223	5600	5676			
C 238	6045	6107	D 225	5659	5735			
C 240	6062	6124	D 236	5940	6016			
C 248	6263	6325	D 238	6000	6076			
C 250	6300	6362	D 240	6039	6115			
C 255	6438	6500	D 248	6244	6320			
C 265	6700	6762	D 250	6294	6370			
C 270	6822	6884	D 255	6424	6500			
C 276	6973	7035	D 266	6700	6776			
C 280	7100	7162	D 270	6804	6880			
C 285	7203	7265	D 282	7100	7176			
C 297	7500	7562	D 285	7184	7260			
C 300	7582	7644	D 298	7500	7576			
C 303	7650	7712	D 300	7565	7641			
C 314	7976	8038	D 314	7924	8000			
C 316	8000	8062	D 316	7974	8050			
C 330	8382	8444	D 326	8224	8300			
C 336	8500	8562	D 330	8329	8405			
C 345	8723	8785	D 345	8709	8785			
C 360	9107	9169	D 360	9090	9166			
C 394	10000	10062	D 390	9849	9925			
C 420	10632	10694	D 394	10000	10076			
C 424	10733	10795	D 420	10624	10700			
			D 441	11200	11276			
			D 480	12139	12215			
			D 540	13659	13735			
			D 600	15184	15260			

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE Z

Pb° (kW) per d:

diametro	40	45	50	56	63	71	80	85	90	95	100	106	112	125	132	140	150
rpm																	
100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,17	0,18	0,19	0,21
200	0,04	0,06	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19	0,2	0,22	0,23	0,25	0,27	0,31	0,33	0,36	0,39
300	0,05	0,08	0,1	0,13	0,17	0,2	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34	0,37	0,39	0,45	0,48	0,52	0,56
400	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,35	0,38	0,41	0,44	0,47	0,51	0,58	0,63	0,67	0,73
500	0,08	0,12	0,16	0,2	0,26	0,32	0,39	0,42	0,46	0,5	0,53	0,58	0,62	0,71	0,76	0,82	0,89
600	0,09	0,14	0,18	0,24	0,3	0,37	0,45	0,5	0,54	0,58	0,63	0,68	0,73	0,84	0,9	0,97	1,05
700	0,1	0,15	0,21	0,27	0,34	0,43	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78	0,84	0,96	1,03	1,11	1,21
725	0,1	0,16	0,21	0,28	0,35	0,44	0,53	0,59	0,64	0,69	0,74	0,8	0,86	1	1,07	1,14	1,24
800	0,11	0,17	0,23	0,3	0,38	0,48	0,58	0,64	0,7	0,75	0,81	0,88	0,94	1,09	1,16	1,25	1,36
900	0,12	0,19	0,25	0,33	0,42	0,53	0,64	0,71	0,77	0,83	0,9	0,97	1,05	1,2	1,29	1,39	1,5
950	0,12	0,19	0,26	0,35	0,44	0,55	0,67	0,74	0,81	0,87	0,94	1,02	1,1	1,26	1,35	1,45	1,58
1000	0,13	0,2	0,28	0,36	0,46	0,58	0,71	0,78	0,84	0,91	0,98	1,06	1,15	1,32	1,41	1,52	1,65
1100	0,13	0,22	0,3	0,39	0,5	0,63	0,77	0,84	0,92	0,99	1,07	1,16	1,24	1,43	1,53	1,65	1,79
1200	0,14	0,23	0,32	0,42	0,54	0,67	0,82	0,91	0,99	1,07	1,15	1,25	1,34	1,55	1,65	1,78	1,93
1300	0,15	0,24	0,34	0,45	0,58	0,72	0,88	0,97	1,06	1,15	1,23	1,33	1,44	1,65	1,77	1,9	2,06
1400	0,16	0,26	0,36	0,48	0,61	0,77	0,94	1,03	1,13	1,22	1,31	1,42	1,53	1,76	1,88	2,02	2,19
1425	0,16	0,26	0,36	0,48	0,62	0,78	0,95	1,05	1,14	1,24	1,33	1,44	1,55	1,79	1,91	2,05	2,22
1500	0,16	0,27	0,38	0,5	0,65	0,81	1	1,1	1,19	1,29	1,39	1,51	1,62	1,87	1,99	2,14	2,32
1600	0,17	0,28	0,4	0,53	0,68	0,86	1,05	1,16	1,26	1,36	1,47	1,59	1,71	1,97	2,1	2,26	2,44
1700	0,17	0,29	0,41	0,56	0,72	0,9	1,1	1,22	1,33	1,43	1,54	1,67	1,8	2,07	2,21	2,37	2,56
1800	0,18	0,31	0,43	0,58	0,75	0,94	1,16	1,27	1,39	1,5	1,62	1,75	1,88	2,16	2,31	2,48	2,68
1900	0,18	0,32	0,45	0,61	0,78	0,99	1,21	1,33	1,45	1,57	1,69	1,83	1,97	2,26	2,41	2,58	2,79
2000	0,19	0,33	0,47	0,63	0,82	1,03	1,26	1,39	1,51	1,64	1,76	1,91	2,05	2,35	2,51	2,69	2,9
2100	0,19	0,34	0,48	0,65	0,85	1,07	1,31	1,44	1,57	1,7	1,83	1,98	2,13	2,44	2,6	2,78	3
2200	0,2	0,35	0,5	0,68	0,88	1,11	1,36	1,5	1,63	1,77	1,9	2,05	2,21	2,53	2,69	2,88	3,1
2300	0,2	0,36	0,51	0,7	0,91	1,15	1,41	1,55	1,69	1,83	1,96	2,12	2,28	2,61	2,78	2,97	3,2
2400	0,2	0,37	0,53	0,72	0,94	1,19	1,46	1,6	1,75	1,89	2,03	2,19	2,36	2,69	2,87	3,6	3,29
2500	0,21	0,38	0,55	0,74	0,97	1,22	1,5	1,65	1,8	1,95	2,09	2,26	2,43	2,77	2,95	3,14	3,38
2600	0,21	0,39	0,56	0,76	1	1,26	1,55	1,7	1,86	2,01	2,15	2,33	2,5	2,85	3,03	3,22	3,46
2700	0,21	0,4	0,57	0,79	1,03	1,3	1,59	1,75	1,91	2,06	2,21	2,39	2,56	2,92	3,1	3,3	3,54
2800	0,22	0,4	0,59	0,81	1,06	1,33	1,64	1,8	1,96	2,12	2,27	2,45	2,63	2,99	3,17	3,37	3,61
2850	0,22	0,41	0,6	0,82	1,07	1,35	1,66	1,82	1,99	2,14	2,3	2,48	2,66	3,02	3,21	3,41	3,64
2900	0,22	0,41	0,6	0,83	1,08	1,37	1,68	1,85	2,01	2,17	2,33	2,51	2,69	3,06	3,24	3,44	3,67
3000	0,22	0,42	0,62	0,85	1,11	1,4	1,72	1,89	2,06	2,22	2,38	2,57	2,75	3,12	3,3	3,5	3,74
3100	0,22	0,43	0,63	0,87	1,13	1,43	1,76	1,94	2,11	2,27	2,44	2,63	2,81	3,18	3,36	3,56	3,79
3200	0,22	0,43	0,64	0,88	1,16	1,47	1,8	1,98	2,15	2,32	2,49	2,68	2,86	3,24	3,42	3,62	3,84
3300	0,23	0,44	0,65	0,9	1,19	1,5	1,84	2,02	2,2	2,37	2,54	2,73	2,91	3,29	3,47	3,67	3,89
3400	0,23	0,45	0,66	0,92	1,21	1,53	1,87	2,06	2,24	2,41	2,58	2,78	2,96	3,34	3,52	3,71	3,93
3500	0,23	0,45	0,68	0,94	1,23	1,56	1,91	2,1	2,28	2,46	2,63	2,82	3,01	3,38	3,56	3,75	3,96
3600	0,23	0,46	0,69	0,95	1,26	1,59	1,95	2,14	2,32	2,5	2,67	2,87	3,06	3,43	3,6	3,79	3,99
3700	0,23	0,47	0,7	0,97	1,28	1,62	1,98	2,17	2,36	2,54	2,71	2,91	3,1	3,46	3,64	3,82	4,01
3800	0,23	0,47	0,71	0,99	1,3	1,64	2,01	2,21	2,4	2,58	2,75	2,95	3,14	3,5	3,67	3,84	4,02
3900	0,23	0,48	0,72	1	1,32	1,67	2,04	2,24	2,43	2,61	2,79	2,99	3,17	3,53	3,7	3,86	4,03
4000	0,23	0,48	0,73	1,02	1,34	1,7	2,07	2,27	2,46	2,65	2,82	3,02	3,2	3,56	3,72	3,87	4,03
4100	0,23	0,49	0,74	1,03	1,36	1,72	2,1	2,3	2,5	2,68	2,85	3,05	3,23	3,58	3,73	3,88	4,02
4200	0,23	0,49	0,75	1,04	1,38	1,74	2,13	2,33	2,53	2,71	2,88	3,08	3,26	3,6	3,74	3,88	4,01
4300	0,23	0,49	0,75	1,06	1,4	1,77	2,16	2,36	2,55	2,74	2,91	3,11	3,29	3,61	3,75	3,88	3,99
4400	0,22	0,5	0,76	1,07	1,42	1,79	2,18	2,39	2,58	2,77	2,94	3,13	3,31	3,62	3,75	3,87	3,96
4500	0,22	0,5	0,77	1,08	1,43	1,81	2,21	2,41	2,61	2,79	2,96	3,15	3,32	3,63	3,75	3,85	
4600	0,22	0,5	0,78	1,09	1,45	1,83	2,23	2,43	2,63	2,81	2,98	3,17	3,34	3,63	3,74	3,83	
4700	0,22	0,51	0,78	1,11	1,46	1,85	2,25	2,46	2,65	2,83	3	3,18	3,35	3,62	3,72	3,8	
4800	0,22	0,51	0,79	1,12	1,48	1,87	2,27	2,48	2,67	2,85	3,02	3,2	3,35	3,61	3,7		
4900	0,21	0,51	0,8	1,13	1,49	1,88	2,29	2,5	2,69	2,87	3,03	3,2	3,36	3,6	3,68		
5000	0,21	0,51	0,8	1,14	1,51	1,9	2,31	2,51	2,7	2,88	3,04	3,21	3,36	3,58	3,65		
5200	0,21	0,51	0,81	1,15	1,53	1,93	2,34	2,54	2,73	2,9	3,05	3,21	3,35	3,53			
5400	0,2	0,51	0,82	1,17	1,55	1,96	2,36	2,56	2,75	2,91	3,06	3,2	3,32				
5600	0,19	0,51	0,83	1,18	1,57	1,98	2,38	2,58	2,75	2,91	3,05	3,18	3,28				
5800	0,18	0,51	0,83	1,19	1,59	1,99	2,39	2,58	2,75	2,9	3,03	3,14	3,22				
6000	0,17	0,51	0,83	1,2	1,6	2	2,4	2,58	2,75	2,88	2,99	3,09					

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equilibrate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE Z

diametro rpm	Pb° (kW) per d:																
	40	45	50	56	63	71	80	85	90	95	100	106	112	125	132	140	150
100	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,1	0,11	0,12	0,12	0,13	0,14	0,17	0,18	0,19	0,21
200	0,04	0,06	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19	0,2	0,22	0,23	0,25	0,27	0,31	0,33	0,36	0,39
300	0,05	0,08	0,1	0,13	0,17	0,2	0,25	0,27	0,29	0,31	0,34	0,37	0,39	0,45	0,48	0,52	0,56
400	0,07	0,1	0,13	0,17	0,21	0,26	0,32	0,35	0,38	0,41	0,44	0,47	0,51	0,58	0,63	0,67	0,73
500	0,08	0,12	0,16	0,2	0,26	0,32	0,39	0,42	0,46	0,5	0,53	0,58	0,62	0,71	0,76	0,82	0,89
600	0,09	0,14	0,18	0,24	0,3	0,37	0,45	0,5	0,54	0,58	0,63	0,68	0,73	0,84	0,9	0,97	1,05
700	0,1	0,15	0,21	0,27	0,34	0,43	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,78	0,84	0,96	1,03	1,11	1,21
725	0,1	0,16	0,21	0,28	0,35	0,44	0,53	0,59	0,64	0,69	0,74	0,8	0,86	1	1,07	1,14	1,24
800	0,11	0,17	0,23	0,3	0,38	0,48	0,58	0,64	0,7	0,75	0,81	0,88	0,94	1,09	1,16	1,25	1,36
900	0,12	0,19	0,25	0,33	0,42	0,53	0,64	0,71	0,77	0,83	0,9	0,97	1,05	1,2	1,29	1,39	1,5
950	0,12	0,19	0,26	0,35	0,44	0,55	0,67	0,74	0,81	0,87	0,94	1,02	1,1	1,26	1,35	1,45	1,58
1000	0,13	0,2	0,28	0,36	0,46	0,58	0,71	0,78	0,84	0,91	0,98	1,06	1,15	1,32	1,41	1,52	1,65
1100	0,13	0,22	0,3	0,39	0,5	0,63	0,77	0,84	0,92	0,99	1,07	1,16	1,24	1,43	1,53	1,65	1,79
1200	0,14	0,23	0,32	0,42	0,54	0,67	0,82	0,91	0,99	1,07	1,15	1,25	1,34	1,55	1,65	1,78	1,93
1300	0,15	0,24	0,34	0,45	0,58	0,72	0,88	0,97	1,06	1,15	1,23	1,33	1,44	1,65	1,77	1,9	2,06
1400	0,16	0,26	0,36	0,48	0,61	0,77	0,94	1,03	1,13	1,22	1,31	1,42	1,53	1,76	1,88	2,02	2,19
1425	0,16	0,26	0,36	0,48	0,62	0,78	0,95	1,05	1,14	1,24	1,33	1,44	1,55	1,79	1,91	2,05	2,22
1500	0,16	0,27	0,38	0,5	0,65	0,81	1	1,1	1,19	1,29	1,39	1,51	1,62	1,87	1,99	2,14	2,32
1600	0,17	0,28	0,4	0,53	0,68	0,86	1,05	1,16	1,26	1,36	1,47	1,59	1,71	1,97	2,1	2,26	2,44
1700	0,17	0,29	0,41	0,56	0,72	0,9	1,1	1,22	1,33	1,43	1,54	1,67	1,8	2,07	2,21	2,37	2,56
1800	0,18	0,31	0,43	0,58	0,75	0,94	1,16	1,27	1,39	1,5	1,62	1,75	1,88	2,16	2,31	2,48	2,68
1900	0,18	0,32	0,45	0,61	0,78	0,99	1,21	1,33	1,45	1,57	1,69	1,83	1,97	2,26	2,41	2,58	2,79
2000	0,19	0,33	0,47	0,63	0,82	1,03	1,26	1,39	1,51	1,64	1,76	1,91	2,05	2,35	2,51	2,69	2,9
2100	0,19	0,34	0,48	0,65	0,85	1,07	1,31	1,44	1,57	1,7	1,83	1,98	2,13	2,44	2,6	2,78	3
2200	0,2	0,35	0,5	0,68	0,88	1,11	1,36	1,5	1,63	1,77	1,9	2,05	2,21	2,53	2,69	2,88	3,1
2300	0,2	0,36	0,51	0,7	0,91	1,15	1,41	1,55	1,69	1,83	1,96	2,12	2,28	2,61	2,78	2,97	3,2
2400	0,2	0,37	0,53	0,72	0,94	1,19	1,46	1,6	1,75	1,89	2,03	2,19	2,36	2,69	2,87	3,6	3,29
2500	0,21	0,38	0,55	0,74	0,97	1,22	1,5	1,65	1,8	1,95	2,09	2,26	2,43	2,77	2,95	3,14	3,38
2600	0,21	0,39	0,56	0,76	1	1,26	1,55	1,7	1,86	2,01	2,15	2,33	2,5	2,85	3,03	3,22	3,46
2700	0,21	0,4	0,57	0,79	1,03	1,3	1,59	1,75	1,91	2,06	2,21	2,39	2,56	2,92	3,1	3,3	3,54
2800	0,22	0,4	0,59	0,81	1,06	1,33	1,64	1,8	1,96	2,12	2,27	2,45	2,63	2,99	3,17	3,37	3,61
2850	0,22	0,41	0,6	0,82	1,07	1,35	1,66	1,82	1,99	2,14	2,3	2,48	2,66	3,02	3,21	3,41	3,64
2900	0,22	0,41	0,6	0,83	1,08	1,37	1,68	1,85	2,01	2,17	2,33	2,51	2,69	3,06	3,24	3,44	3,67
3000	0,22	0,42	0,62	0,85	1,11	1,4	1,72	1,89	2,06	2,22	2,38	2,57	2,75	3,12	3,3	3,5	3,74
3100	0,22	0,43	0,63	0,87	1,13	1,43	1,76	1,94	2,11	2,27	2,44	2,63	2,81	3,18	3,36	3,56	3,79
3200	0,22	0,43	0,64	0,88	1,16	1,47	1,8	1,98	2,15	2,32	2,49	2,68	2,86	3,24	3,42	3,62	3,84
3300	0,23	0,44	0,65	0,9	1,19	1,5	1,84	2,02	2,2	2,37	2,54	2,73	2,91	3,29	3,47	3,67	3,89
3400	0,23	0,45	0,66	0,92	1,21	1,53	1,87	2,06	2,24	2,41	2,58	2,78	2,96	3,34	3,52	3,71	3,93
3500	0,23	0,45	0,68	0,94	1,23	1,56	1,91	2,1	2,28	2,46	2,63	2,82	3,01	3,38	3,56	3,75	3,96
3600	0,23	0,46	0,69	0,95	1,26	1,59	1,95	2,14	2,32	2,5	2,67	2,87	3,06	3,43	3,6	3,79	3,99
3700	0,23	0,47	0,7	0,97	1,28	1,62	1,98	2,17	2,36	2,54	2,71	2,91	3,1	3,46	3,64	3,82	4,01
3800	0,23	0,47	0,71	0,99	1,3	1,64	2,01	2,21	2,4	2,58	2,75	2,95	3,14	3,5	3,67	3,84	4,02
3900	0,23	0,48	0,72	1	1,32	1,67	2,04	2,24	2,43	2,61	2,79	2,99	3,17	3,53	3,7	3,86	4,03
4000	0,23	0,48	0,73	1,02	1,34	1,7	2,07	2,27	2,46	2,65	2,82	3,02	3,2	3,56	3,72	3,87	4,03
4100	0,23	0,49	0,74	1,03	1,36	1,72	2,1	2,3	2,5	2,68	2,85	3,05	3,23	3,58	3,73	3,88	4,02
4200	0,23	0,49	0,75	1,04	1,38	1,74	2,13	2,33	2,53	2,71	2,88	3,08	3,26	3,6	3,74	3,88	4,01
4300	0,23	0,49	0,75	1,06	1,4	1,77	2,16	2,36	2,55	2,74	2,91	3,11	3,29	3,61	3,75	3,88	3,99
4400	0,22	0,5	0,76	1,07	1,42	1,79	2,18	2,39	2,58	2,77	2,94	3,13	3,31	3,62	3,75	3,87	3,96
4500	0,22	0,5	0,77	1,08	1,43	1,81	2,21	2,41	2,61	2,79	2,96	3,15	3,32	3,63	3,75	3,85	
4600	0,22	0,5	0,78	1,09	1,45	1,83	2,23	2,43	2,63	2,81	2,98	3,17	3,34	3,63	3,74	3,83	
4700	0,22	0,51	0,78	1,11	1,46	1,85	2,25	2,46	2,65	2,83	3	3,18	3,35	3,62	3,72	3,8	
4800	0,22	0,51	0,79	1,12	1,48	1,87	2,27	2,48	2,67	2,85	3,02	3,2	3,35	3,61	3,7		
4900	0,21	0,51	0,8	1,13	1,49	1,88	2,29	2,5	2,69	2,87	3,03	3,2	3,36	3,6	3,68		
5000	0,21	0,51	0,8	1,14	1,51	1,9	2,31	2,51	2,7	2,88	3,04	3,21	3,36	3,58	3,65		
5200	0,21	0,51	0,81	1,15	1,53	1,93	2,34	2,54	2,73	2,9	3,05	3,21	3,35	3,53			
5400	0,2	0,51	0,82	1,17	1,55	1,96	2,36	2,56	2,75	2,91	3,06	3,2	3,32				
5600	0,19	0,51	0,83	1,18	1,57	1,98	2,38	2,58	2,75	2,91	3,05	3,18	3,28				
5800	0,18	0,51	0,83	1,19	1,59	1,99	2,39	2,58	2,75	2,9	3,03	3,14	3,22				
6000	0,17	0,51	0,83	1,2	1,6	2	2,4	2,58	2,75	2,88	2,99	3,09					

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equilibrate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

Procedimento di calcolo delle trasmissioni

OLEOSTATIC® CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI ADDIZIONALI (Pd) DELLE CINGHIE Z

Pb (kW) per K da... a...

rpm	1,00 1,01	1,02 1,03	1,04 1,06	1,07 1,08	1,09 1,12	1,13 1,16	1,17 1,22	1,23 1,32	1,33 1,50	1,51 oltre
100	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01
200	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02
300	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,02
400	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03
500	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
600	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05
700	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06
725	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06
800	0,00	0,01	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07
900	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,07
950	0,00	0,01	0,02	0,03	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
1000	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,08
1100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
1200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10
1300	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11
1400	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,09	0,10	0,11
1425	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,10	0,12
1500	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12
1600	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
1700	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14
1800	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15
1900	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,10	0,12	0,14	0,16
2000	0,00	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,16
2100	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17
2200	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
2300	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19
2400	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
2500	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,11	0,14	0,16	0,18	0,20
2600	0,00	0,02	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21
2700	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,15	0,17	0,20	0,22
2800	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23
2850	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,15	0,18	0,21	0,23
2900	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,24
3000	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25
3100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
3200	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,15	0,17	0,20	0,23	0,26
3300	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
3400	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,16	0,18	0,21	0,25	0,28
3500	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,29
3600	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,16	0,20	0,23	0,26	0,30
3700	0,00	0,03	0,07	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	0,27	0,30
3800	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,28	0,31
3900	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32
4000	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,22	0,25	0,29	0,33
4100	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34
4200	0,00	0,04	0,08	0,12	0,15	0,19	0,23	0,26	0,31	0,34
4300	0,00	0,04	0,08	0,12	0,15	0,20	0,23	0,27	0,31	0,35
4400	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
4500	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,21	0,24	0,28	0,33	0,37
4600	0,00	0,04	0,08	0,13	0,16	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38
4700	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,25	0,30	0,34	0,39
4800	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,35	0,39
4900	0,00	0,04	0,09	0,14	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,40
5000	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,27	0,32	0,37	0,41
5200	0,00	0,05	0,10	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,43
5400	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,25	0,29	0,34	0,40	0,44
5600	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,26	0,30	0,35	0,41	0,46
5800	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,31	0,37	0,42	0,48
6000	0,00	0,05	0,11	0,17	0,21	0,27	0,33	0,38	0,44	0,49

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE A

P_b (kW) per d:

diametro	71	80	85	90	95	100	106	112	125	132	140	150	160	170	180	190	200	212
rpm																		
100	0,13	0,16	0,19	0,21	0,23	0,25	0,28	0,30	0,35	0,38	0,42	0,46	0,50	0,54	0,58	0,62	0,66	0,71
200	0,22	0,29	0,33	0,37	0,41	0,45	0,50	0,54	0,65	0,70	0,76	0,84	0,92	0,99	1,07	1,14	1,22	1,30
300	0,29	0,40	0,46	0,52	0,57	0,63	0,70	0,77	0,91	0,99	1,08	1,19	1,30	1,41	1,52	1,63	1,74	1,86
400	0,36	0,50	0,57	0,65	0,73	0,80	0,89	0,98	1,17	1,27	1,38	1,53	1,67	1,81	1,95	2,09	2,23	2,39
500	0,42	0,59	0,68	0,78	0,87	0,96	1,07	1,18	1,41	1,53	1,67	1,85	2,02	2,19	2,36	2,53	2,70	2,90
600	0,48	0,68	0,79	0,90	1,00	1,11	1,24	1,37	1,64	1,78	1,95	2,15	2,36	2,56	2,76	2,96	3,15	3,39
700	0,53	0,76	0,89	1,01	1,13	1,26	1,40	1,55	1,86	2,03	2,22	2,45	2,68	2,91	3,14	3,37	3,59	3,86
725	0,54	0,78	0,91	1,04	1,16	1,29	1,44	1,59	1,92	2,09	2,28	2,52	2,76	3,00	3,24	3,47	3,70	3,98
800	0,58	0,84	0,98	1,12	1,26	1,40	1,56	1,72	2,08	2,26	2,48	2,74	3,00	3,26	3,51	3,77	4,02	4,32
900	0,63	0,91	1,07	1,22	1,38	1,53	1,71	1,89	2,28	2,49	2,73	3,02	3,30	3,59	3,87	4,15	4,43	4,75
950	0,65	0,95	1,11	1,27	1,43	1,60	1,79	1,98	2,39	2,60	2,85	3,15	3,45	3,75	4,05	4,34	4,63	4,97
1000	0,67	0,98	1,15	1,32	1,49	1,66	1,86	2,06	2,49	2,71	2,97	3,29	3,60	3,91	4,22	4,52	4,82	5,18
1100	0,71	1,05	1,23	1,42	1,60	1,79	2,00	2,22	2,68	2,93	3,21	3,55	3,89	4,22	4,55	4,88	5,20	5,59
1200	0,74	1,11	1,31	1,51	1,71	1,91	2,14	2,37	2,87	3,14	3,43	3,80	4,17	4,53	4,88	5,23	5,57	5,98
1300	0,78	1,17	1,39	1,60	1,81	2,02	2,27	2,52	3,05	3,34	3,66	4,05	4,44	4,82	5,19	5,56	5,93	6,36
1400	0,81	1,23	1,46	1,69	1,91	2,14	2,40	2,67	3,23	3,53	3,87	4,29	4,70	5,10	5,50	5,88	6,27	6,72
1425	0,82	1,24	1,48	1,71	1,94	2,16	2,44	2,70	3,28	3,58	3,92	4,35	4,76	5,17	5,57	5,96	6,35	6,80
1500	0,84	1,28	1,53	1,77	2,01	2,25	2,53	2,81	3,41	3,72	4,08	4,52	4,95	5,37	5,79	6,19	6,59	7,06
1600	0,86	1,33	1,59	1,85	2,10	2,35	2,65	2,95	3,57	3,91	4,28	4,74	5,19	5,63	6,07	6,49	6,90	7,39
1700	0,89	1,38	1,66	1,93	2,19	2,46	2,77	3,08	3,74	4,08	4,48	4,96	5,43	5,89	6,33	6,77	7,20	7,70
1800	0,91	1,43	1,72	2,00	2,28	2,55	2,88	3,21	3,89	4,26	4,66	5,16	5,65	6,13	6,59	7,04	7,48	7,99
1900	0,93	1,48	1,78	2,07	2,36	2,65	2,99	3,33	4,04	4,42	4,84	5,36	5,87	6,36	6,83	7,30	7,75	8,27
2000	0,95	1,52	1,83	2,14	2,44	2,74	3,10	3,45	4,19	4,58	5,02	5,55	6,07	6,58	7,07	7,54	8,00	8,52
2100	0,97	1,56	1,88	2,20	2,52	2,83	3,20	3,56	4,33	4,74	5,19	5,74	6,27	6,79	7,28	7,77	8,23	8,76
2200	0,99	1,60	1,94	2,27	2,59	2,92	3,30	3,67	4,47	4,88	5,35	5,91	6,46	6,98	7,49	7,98	8,44	8,97
2300	1,00	1,64	1,98	2,33	2,66	3,00	3,39	3,78	4,60	5,02	5,50	6,08	6,63	7,17	7,68	8,17	8,64	9,17
2400	1,01	1,67	2,03	2,38	2,73	3,08	3,48	3,88	4,72	5,16	5,65	6,23	6,80	7,34	7,86	8,35	8,82	9,34
2500	1,02	1,70	2,07	2,44	2,80	3,15	3,57	3,98	4,84	5,29	5,78	6,38	6,96	7,50	8,02	8,52	8,98	9,50
2600	1,03	1,73	2,11	2,49	2,86	3,22	3,65	4,07	4,95	5,41	5,91	6,52	7,10	7,65	8,17	8,66	9,12	9,63
2700	1,04	1,76	2,15	2,54	2,92	3,29	3,73	4,16	5,06	5,52	6,04	6,65	7,24	7,79	8,31	8,79	9,24	9,73
2800	1,04	1,78	2,19	2,58	2,97	3,35	3,80	4,24	5,16	5,63	6,15	6,77	7,36	7,91	8,43	8,91	9,34	9,82
2850	1,04	1,80	2,20	2,60	3,00	3,39	3,84	4,28	5,21	5,68	6,21	6,83	7,42	7,97	8,48	8,95	9,39	9,85
2900	1,04	1,81	2,22	2,63	3,02	3,42	3,87	4,32	5,25	5,73	6,26	6,88	7,47	8,02	8,53	9,00	9,42	9,87
3000	1,05	1,83	2,25	2,67	3,07	3,47	3,94	4,40	5,34	5,83	6,36	6,98	7,57	8,12	8,62	9,07	9,48	9,91
3100	1,05	1,85	2,28	2,70	3,12	3,53	4,00	4,47	5,42	5,91	6,45	7,08	7,66	8,20	8,69	9,13	9,52	9,91
3200	1,04	1,86	2,30	2,74	3,16	3,58	4,06	4,53	5,50	5,99	6,53	7,16	7,74	8,27	8,74	9,17	9,53	
3300	1,04	1,88	2,33	2,77	3,20	3,62	4,11	4,59	5,57	6,06	6,60	7,23	7,80	8,32	8,78	9,18	9,52	
3400	1,04	1,89	2,35	2,80	3,24	3,66	4,16	4,65	5,63	6,13	6,66	7,29	7,85	8,36	8,80	9,18		
3500	1,03	1,90	2,37	2,82	3,27	3,70	4,21	4,69	5,69	6,18	6,72	7,33	7,89	8,38	8,80	9,15		
3600	1,02	1,91	2,38	2,85	3,30	3,74	4,25	4,74	5,74	6,23	6,76	7,37	7,91	8,38	8,78			
3700	1,01	1,91	2,39	2,87	3,32	3,77	4,28	4,78	5,78	6,27	6,80	7,40	7,92	8,37	8,75			
3800	1,00	1,91	2,40	2,88	3,35	3,79	4,31	4,81	5,81	6,30	6,83	7,41	7,92	8,35				
3900	0,98	1,91	2,41	2,89	3,36	3,82	4,34	4,84	5,84	6,33	6,84	7,41	7,90	8,30				
4000	0,97	1,91	2,42	2,90	3,38	3,84	4,36	4,86	5,86	6,34	6,85	7,40	7,87					
4100	0,95	1,91	2,42	2,91	3,39	3,85	4,38	4,88	5,87	6,35	6,84	7,38	7,82					
4200	0,93	1,90	2,42	2,92	3,40	3,86	4,39	4,89	5,88	6,35	6,83	7,34						
4300	0,91	1,89	2,41	2,92	3,40	3,87	4,40	4,90	5,87	6,34	6,80	7,30						
4400	0,88	1,88	2,41	2,91	3,40	3,87	4,40	4,90	5,86	6,31	6,77	7,23						
4500	0,86	1,86	2,40	2,91	3,40	3,86	4,39	4,89	5,84	6,28	6,72							
4600	0,83	1,85	2,38	2,90	3,39	3,86	4,39	4,88	5,82	6,24	6,66							
4700	0,80	1,83	2,37	2,88	3,38	3,84	4,37	4,86	5,78	6,19	6,59							
4800	0,77	1,81	2,35	2,87	3,36	3,83	4,35	4,84	5,74	6,14								
4900	0,74	1,78	2,33	2,85	3,34	3,81	4,33	4,80	5,68	6,07								
5000	0,70	1,75	2,30	2,82	3,32	3,78	4,30	4,77	5,62	5,99								
5200	0,63	1,69	2,24	2,76	3,25	3,71	4,22	4,67	5,47									
5400	0,54	1,62	2,17	2,69	3,18	3,63	4,12	4,55										
5600	0,45	1,53	2,09	2,60	3,08	3,52	3,99	4,40										
5800	0,35	1,44	1,99	2,50	2,97	3,39	3,84	4,22										
6000	0,24	1,33	1,88	2,38	2,83	3,24	3,66											

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equi-librate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

Procedimento di calcolo delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI ADDIZIONALI (Pd) DELLE CINGHIE A

rpm	Pb (kW) per K da... a...									
	1,00 1,01	1,02 1,03	1,04 1,06	1,07 1,08	1,09 1,12	1,13 1,16	1,17 1,22	1,23 1,32	1,33 1,50	1,51 oltre
100	0,00	0,00	0,00	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,02	0,02
200	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04
300	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05
400	0,00	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07
500	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09
600	0,00	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11
700	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13
725	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,12	0,13
800	0,00	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,14
900	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16
950	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,17
1000	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18
1100	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20
1200	0,00	0,02	0,05	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,21
1300	0,00	0,03	0,05	0,08	0,10	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23
1400	0,00	0,03	0,06	0,08	0,11	0,14	0,17	0,20	0,22	0,25
1425	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
1500	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27
1600	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,29
1700	0,00	0,03	0,07	0,10	0,14	0,17	0,20	0,24	0,27	0,30
1800	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,22	0,25	0,29	0,32
1900	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,27	0,30	0,34
2000	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
2100	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,38
2200	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,22	0,26	0,31	0,35	0,39
2300	0,00	0,05	0,09	0,14	0,18	0,23	0,28	0,32	0,37	0,41
2400	0,00	0,05	0,10	0,14	0,19	0,24	0,29	0,34	0,38	0,43
2500	0,00	0,05	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45
2600	0,00	0,05	0,10	0,16	0,21	0,26	0,31	0,36	0,41	0,47
2700	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,27	0,32	0,38	0,43	0,48
2800	0,00	0,06	0,11	0,17	0,22	0,28	0,34	0,39	0,45	0,50
2850	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40	0,45	0,51
2900	0,00	0,06	0,12	0,17	0,23	0,29	0,35	0,41	0,46	0,52
3000	0,00	0,06	0,12	0,18	0,24	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54
3100	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,55
3200	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,32	0,38	0,45	0,51	0,57
3300	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,46	0,53	0,59
3400	0,00	0,07	0,14	0,20	0,27	0,34	0,41	0,48	0,54	0,61
3500	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63
3600	0,00	0,07	0,14	0,22	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64
3700	0,00	0,07	0,15	0,22	0,29	0,37	0,44	0,52	0,59	0,66
3800	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,46	0,53	0,61	0,68
3900	0,00	0,08	0,16	0,23	0,31	0,39	0,47	0,55	0,62	0,70
4000	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,72
4100	0,00	0,08	0,16	0,25	0,33	0,41	0,49	0,57	0,65	0,73
4200	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,50	0,59	0,67	0,75
4300	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52	0,60	0,69	0,77
4400	0,00	0,09	0,18	0,26	0,35	0,44	0,53	0,62	0,70	0,79
4500	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
4600	0,00	0,09	0,18	0,28	0,37	0,46	0,55	0,64	0,73	0,82
4700	0,00	0,09	0,19	0,28	0,37	0,47	0,56	0,66	0,75	0,84
4800	0,00	0,09	0,19	0,29	0,38	0,48	0,58	0,67	0,76	0,86
4900	0,00	0,10	0,20	0,29	0,39	0,49	0,59	0,69	0,78	0,88
5000	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,89
5200	0,00	0,10	0,21	0,31	0,41	0,52	0,62	0,73	0,83	0,93
5400	0,00	0,11	0,21	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,86	0,97
5600	0,00	0,11	0,22	0,34	0,44	0,56	0,67	0,78	0,89	1,00
5800	0,00	0,11	0,23	0,35	0,46	0,58	0,70	0,81	0,92	1,04
6000	0,00	0,12	0,24	0,36	0,48	0,60	0,72	0,84	0,96	1,07

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE B

diametro	Pb (kW) per d:															
	112	118	132	140	150	160	170	180	190	200	212	224	236	250	265	280
rpm																
100	0,34	0,38	0,47	0,52	0,59	0,65	0,72	0,78	0,84	0,91	0,98	1,06	1,13	1,22	1,31	1,40
200	0,60	0,67	0,84	0,94	1,06	1,18	1,30	1,42	1,54	1,66	1,80	1,94	2,08	2,24	2,41	2,59
300	0,82	0,92	1,17	1,32	1,49	1,66	1,84	2,01	2,18	2,35	2,55	2,76	2,96	3,19	3,44	3,68
400	1,02	1,16	1,48	1,66	1,89	2,12	2,34	2,56	2,78	3,00	3,26	3,53	3,78	4,08	4,40	4,72
500	1,20	1,37	1,77	1,99	2,27	2,54	2,81	3,09	3,35	3,62	3,94	4,26	4,57	4,93	5,32	5,70
600	1,37	1,57	2,04	2,30	2,62	2,95	3,27	3,59	3,90	4,21	4,59	4,96	5,32	5,75	6,20	6,64
700	1,53	1,76	2,29	2,59	2,97	3,33	3,70	4,06	4,42	4,78	5,21	5,63	6,04	6,52	7,03	7,54
725	1,57	1,81	2,35	2,66	3,05	3,43	3,81	4,18	4,55	4,92	5,36	5,79	6,22	6,71	7,24	7,75
800	1,68	1,94	2,54	2,87	3,29	3,71	4,12	4,52	4,93	5,32	5,80	6,27	6,73	7,27	7,83	8,39
900	1,82	2,11	2,77	3,14	3,60	4,06	4,51	4,96	5,41	5,85	6,37	6,88	7,39	7,97	8,59	9,20
950	1,89	2,19	2,88	3,27	3,75	4,23	4,71	5,18	5,64	6,10	6,64	7,18	7,71	8,31	8,96	9,59
1000	1,95	2,27	2,99	3,40	3,90	4,40	4,90	5,38	5,87	6,34	6,91	7,47	8,02	8,65	9,31	9,96
1100	2,07	2,42	3,20	3,64	4,19	4,73	5,26	5,79	6,31	6,82	7,43	8,03	8,61	9,29	9,99	10,68
1200	2,19	2,56	3,40	3,88	4,46	5,04	5,61	6,17	6,73	7,28	7,92	8,56	9,18	9,89	10,63	11,35
1300	2,30	2,69	3,59	4,10	4,72	5,34	5,95	6,54	7,13	7,71	8,39	9,06	9,71	10,45	11,23	11,98
1400	2,40	2,82	3,77	4,31	4,97	5,62	6,26	6,89	7,51	8,12	8,83	9,53	10,21	10,98	11,78	12,55
1425	2,42	2,85	3,82	4,36	5,03	5,69	6,34	6,98	7,60	8,22	8,94	9,64	10,33	11,11	11,91	12,69
1500	2,49	2,93	3,94	4,51	5,21	5,89	6,56	7,22	7,87	8,51	9,25	9,97	10,67	11,47	12,29	13,07
1600	2,58	3,04	4,11	4,70	5,43	6,15	6,85	7,54	8,21	8,87	9,64	10,38	11,10	11,92	12,75	13,54
1700	2,66	3,15	4,26	4,88	5,64	6,39	7,12	7,83	8,53	9,21	10,00	10,76	11,50	12,32	13,16	13,95
1800	2,73	3,24	4,40	5,05	5,84	6,62	7,37	8,11	8,83	9,52	10,33	11,11	11,85	12,68	13,52	14,29
1900	2,80	3,33	4,53	5,21	6,03	6,83	7,61	8,36	9,10	9,81	10,63	11,42	12,17	12,99	13,82	14,58
2000	2,86	3,41	4,66	5,35	6,20	7,02	7,82	8,60	9,35	10,07	10,90	11,69	12,44	13,26	14,07	14,80
2100	2,91	3,48	4,77	5,49	6,36	7,21	8,02	8,81	9,58	10,31	11,14	11,93	12,68	13,48	14,26	14,96
2200	2,95	3,54	4,87	5,61	6,51	7,37	8,20	9,01	9,78	10,51	11,35	12,13	12,86	13,64	14,39	15,04
2300	2,99	3,60	4,97	5,72	6,64	7,52	8,37	9,18	9,95	10,69	11,52	12,30	13,01	13,76	14,46	15,05
2400	3,02	3,65	5,05	5,82	6,76	7,65	8,51	9,33	10,10	10,84	11,66	12,42	13,10	13,82	14,46	
2500	3,05	3,69	5,12	5,91	6,86	7,77	8,63	9,45	10,23	10,96	11,76	12,50	13,15	13,82	14,40	
2600	3,06	3,72	5,18	5,99	6,95	7,86	8,73	9,55	10,32	11,04	11,83	12,53	13,15	13,76		
2700	3,07	3,74	5,23	6,05	7,02	7,94	8,82	9,63	10,39	11,09	11,86	12,53	13,10			
2800	3,07	3,76	5,27	6,10	7,08	8,01	8,87	9,68	10,43	11,11	11,84	12,47	12,99			
2850	3,07	3,76	5,29	6,12	7,10	8,03	8,90	9,70	10,44	11,11	11,82	12,43				
2900	3,07	3,76	5,30	6,13	7,12	8,05	8,91	9,71	10,44	11,10	11,79	12,37				
3000	3,06	3,76	5,32	6,16	7,15	8,07	8,93	9,71	10,42	11,05	11,70					
3100	3,03	3,75	5,32	6,17	7,16	8,08	8,92	9,68	10,37	10,96	11,56					
3200	3,01	3,73	5,32	6,16	7,15	8,06	8,89	9,63	10,28	10,84						
3300	2,97	3,70	5,30	6,14	7,13	8,02	8,83	9,55	10,16	10,68						
3400	2,92	3,66	5,27	6,11	7,08	7,97	8,75	9,43	10,01							
3500	2,87	3,61	5,22	6,06	7,02	7,89	8,64	9,29	9,82							
3600	2,81	3,55	5,16	6,00	6,94	7,79	8,51	9,12								
3700	2,74	3,49	5,09	5,92	6,85	7,66	8,35	8,92								
3800	2,66	3,41	5,01	5,82	6,73	7,52	8,17									
3900	2,57	3,32	4,91	5,71	6,59	7,34	7,95									
4000	2,47	3,22	4,80	5,58	6,44	7,15										
4100	2,37	3,11	4,67	5,44	6,26	6,93										
4200	2,25	2,99	4,53	5,27	6,06											
4300	2,13	2,86	4,37	5,09	5,85											
4400	1,99	2,72	4,20	4,90	5,61											
4500	1,85	2,57	4,01	4,68												
4600	1,69	2,40	3,81	4,45												
4700	1,53	2,23	3,59	4,19												
4800	1,35	2,04	3,36													
4900	1,17	1,84	3,11													
5000	0,97	1,63	2,84													

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equilibrate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

TABELLA 7 - PRESTAZIONI ADDIZIONALI (Pd) DELLE CINGHIE B

rpm	Pb (kW) per K da... a...									
	1,00 1,01	1,02 1,03	1,04 1,06	1,07 1,08	1,09 1,12	1,13 1,16	1,17 1,22	1,23 1,32	1,33 1,50	1,51 oltre
100	0,00	0,00	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04
200	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08
300	0,00	0,01	0,03	0,04	0,05	0,07	0,08	0,09	0,11	0,12
400	0,00	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,12	0,14	0,16
500	0,00	0,02	0,04	0,07	0,09	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20
600	0,00	0,03	0,05	0,08	0,11	0,13	0,16	0,19	0,21	0,24
700	0,00	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,19	0,22	0,25	0,28
725	0,00	0,03	0,06	0,10	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,29
800	0,00	0,04	0,07	0,11	0,14	0,18	0,21	0,25	0,28	0,32
900	0,00	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36
950	0,00	0,04	0,08	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38
1000	0,00	0,04	0,09	0,13	0,18	0,22	0,27	0,31	0,35	0,40
1100	0,00	0,05	0,10	0,15	0,19	0,24	0,29	0,34	0,39	0,44
1200	0,00	0,05	0,11	0,16	0,21	0,26	0,32	0,37	0,42	0,48
1300	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,35	0,40	0,46	0,52
1400	0,00	0,06	0,12	0,19	0,25	0,31	0,37	0,43	0,49	0,56
1425	0,00	0,06	0,13	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	0,50	0,56
1500	0,00	0,07	0,13	0,20	0,26	0,33	0,40	0,47	0,53	0,59
1600	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,35	0,43	0,50	0,56	0,63
1700	0,00	0,07	0,15	0,23	0,30	0,37	0,45	0,53	0,60	0,67
1800	0,00	0,08	0,16	0,24	0,32	0,40	0,48	0,56	0,64	0,71
1900	0,00	0,08	0,17	0,25	0,33	0,42	0,51	0,59	0,67	0,75
2000	0,00	0,09	0,18	0,27	0,35	0,44	0,53	0,62	0,71	0,79
2100	0,00	0,09	0,19	0,28	0,37	0,46	0,56	0,65	0,74	0,83
2200	0,00	0,10	0,19	0,29	0,39	0,48	0,58	0,68	0,78	0,87
2300	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,51	0,61	0,71	0,81	0,91
2400	0,00	0,11	0,21	0,32	0,42	0,53	0,64	0,74	0,85	0,95
2500	0,00	0,11	0,22	0,33	0,44	0,55	0,66	0,78	0,88	0,99
2600	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,69	0,81	0,92	1,03
2700	0,00	0,12	0,24	0,36	0,48	0,59	0,72	0,84	0,95	1,07
2800	0,00	0,12	0,25	0,37	0,49	0,62	0,74	0,87	0,99	1,11
2850	0,00	0,12	0,25	0,38	0,50	0,63	0,76	0,88	1,01	1,13
2900	0,00	0,13	0,26	0,38	0,51	0,64	0,77	0,90	1,02	1,15
3000	0,00	0,13	0,26	0,40	0,53	0,66	0,80	0,93	1,06	1,19
3100	0,00	0,14	0,27	0,41	0,55	0,68	0,82	0,96	1,09	1,23
3200	0,00	0,14	0,28	0,42	0,56	0,70	0,85	0,99	1,13	1,27
3300	0,00	0,14	0,29	0,44	0,58	0,73	0,88	1,02	1,16	1,31
3400	0,00	0,15	0,30	0,45	0,60	0,75	0,90	1,05	1,20	1,35
3500	0,00	0,15	0,31	0,46	0,62	0,77	0,93	1,09	1,24	1,39
3600	0,00	0,16	0,32	0,48	0,63	0,79	0,96	1,12	1,27	1,43
3700	0,00	0,16	0,33	0,49	0,65	0,81	0,98	1,15	1,31	1,47
3800	0,00	0,17	0,34	0,50	0,67	0,84	1,01	1,18	1,34	1,51
3900	0,00	0,17	0,34	0,52	0,69	0,86	1,04	1,21	1,38	1,55
4000	0,00	0,18	0,35	0,53	0,70	0,88	1,06	1,24	1,41	1,59
4100	0,00	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,09	1,27	1,45	1,63
4200	0,00	0,18	0,37	0,56	0,74	0,92	1,12	1,30	1,48	1,67
4300	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,95	1,14	1,33	1,52	1,70
4400	0,00	0,19	0,39	0,58	0,77	0,97	1,17	1,36	1,55	1,74
4500	0,00	0,20	0,40	0,60	0,79	0,99	1,20	1,40	1,59	1,78
4600	0,00	0,20	0,41	0,61	0,81	1,01	1,22	1,43	1,62	1,82
4700	0,00	0,21	0,41	0,62	0,83	1,03	1,25	1,46	1,66	1,86
4800	0,00	0,21	0,42	0,64	0,84	1,06	1,28	1,49	1,69	1,90
4900	0,00	0,21	0,43	0,65	0,86	1,08	1,30	1,52	1,73	1,94
5000	0,00	0,22	0,44	0,66	0,88	1,10	1,33	1,55	1,76	1,98

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE C

diametro	P _b (kW) per d:																
	180	190	200	212	224	236	250	265	280	300	315	335	355	375	400	425	450
rpm																	
100	0,97	1,07	1,17	1,29	1,41	1,53	1,66	1,81	1,95	2,15	2,29	2,48	2,67	2,86	3,10	3,33	3,56
150	1,36	1,50	1,65	1,82	1,99	2,17	2,36	2,58	2,79	3,07	3,27	3,55	3,83	4,10	4,44	4,78	5,11
200	1,72	1,91	2,10	2,33	2,55	3,77	3,03	3,30	3,58	3,94	4,21	4,57	4,92	5,28	5,72	6,15	6,59
250	2,07	2,30	2,53	2,81	3,08	3,35	3,67	4,00	4,34	4,78	5,11	5,55	5,98	6,41	6,94	7,48	8,00
300	2,40	2,67	2,94	3,27	3,59	3,91	4,28	4,68	5,07	5,59	5,98	6,49	7,00	7,50	8,13	8,75	9,37
350	2,72	3,03	3,34	3,71	4,08	4,45	4,87	5,33	5,78	6,37	6,82	7,40	7,98	8,56	9,28	9,99	10,69
400	3,02	3,37	3,72	4,14	4,56	4,97	5,45	5,96	6,46	7,13	7,63	8,29	8,94	9,59	10,39	11,18	11,96
450	3,31	3,70	4,09	4,56	5,02	5,48	6,01	6,57	7,13	7,87	8,42	9,15	9,87	10,58	11,46	12,33	13,19
500	3,60	4,03	4,45	4,96	5,47	5,97	6,55	7,17	7,78	8,59	9,19	9,99	10,77	11,55	12,50	13,45	14,38
550	3,87	4,34	4,80	5,36	5,90	6,45	7,08	7,75	8,41	9,29	9,94	10,80	11,64	12,48	13,51	14,52	15,52
600	4,13	4,64	5,14	5,74	6,33	6,92	7,59	8,31	9,03	9,97	10,66	11,58	12,49	13,38	14,48	15,56	16,62
650	4,39	4,93	5,47	6,11	6,74	7,37	8,09	8,86	9,63	10,63	11,37	12,35	13,31	14,26	15,42	16,56	17,67
700	4,64	5,22	5,79	6,47	7,14	7,81	8,58	9,40	10,21	11,27	12,05	13,08	14,10	15,10	16,32	17,51	18,68
725	4,76	5,36	5,95	6,65	7,34	8,03	8,82	9,66	10,49	11,58	12,39	13,44	14,49	15,51	16,76	17,98	19,17
750	4,88	5,49	6,10	6,82	7,53	8,24	9,05	9,92	10,77	11,89	12,71	13,80	14,86	15,91	17,18	18,43	19,64
800	5,12	5,76	6,40	7,16	7,91	8,66	9,51	10,42	11,32	12,49	13,35	14,49	15,60	16,69	18,01	19,30	20,55
850	5,34	6,02	6,69	7,49	8,28	9,06	9,96	10,91	11,85	13,07	13,97	15,15	16,31	17,43	18,80	20,12	21,40
900	5,56	6,27	6,98	7,81	8,64	9,45	10,39	11,38	12,36	13,63	14,57	15,79	16,98	18,14	19,55	20,90	22,20
950	5,78	6,52	7,25	8,13	8,99	9,84	10,81	11,84	12,85	14,17	15,14	16,40	17,63	18,82	20,26	21,63	22,95
1000	5,98	6,76	7,52	8,43	9,32	10,20	11,22	12,28	13,33	14,69	15,69	16,99	18,24	19,46	20,92	22,32	23,64
1050	6,18	6,98	7,78	8,72	9,65	10,56	11,61	12,71	13,79	15,19	16,22	17,54	18,83	20,06	21,54	22,95	24,27
1100	6,37	7,21	8,03	9,00	9,96	10,91	11,99	13,12	14,23	15,67	16,72	18,07	19,38	20,63	22,12	23,52	24,84
1150	6,56	7,42	8,27	9,28	10,27	11,24	12,35	13,52	14,65	16,13	17,20	18,57	19,89	21,16	22,65	24,05	25,34
1200	6,73	7,62	8,50	9,54	10,56	11,56	12,70	13,89	15,06	16,56	17,65	19,04	20,38	21,65	23,14	24,52	25,78
1250	6,90	7,82	8,73	9,79	10,84	11,86	13,03	14,26	15,44	16,97	18,07	19,48	20,82	22,09	23,57	24,93	26,15
1300	7,07	8,01	8,94	10,04	11,11	12,16	13,35	14,60	15,81	17,36	18,47	19,89	21,23	22,50	23,95	25,28	26,45
1350	7,23	8,19	9,15	10,27	11,33	12,44	13,66	14,93	16,15	17,72	18,84	20,27	21,61	22,86	24,29	25,56	26,68
1400	7,37	8,37	9,34	10,49	11,61	12,71	13,95	15,23	16,48	18,06	19,18	20,61	21,94	23,17	24,56	25,79	26,84
1425	7,45	8,45	9,44	10,60	11,73	12,83	14,09	15,38	16,63	18,22	19,35	20,77	22,09	23,31	24,68	25,88	26,89
1450	7,52	8,53	9,53	10,70	11,85	12,96	14,22	15,52	16,78	18,37	19,50	20,92	22,23	23,44	24,79	25,95	26,92
1500	7,65	8,69	9,71	10,90	12,07	13,20	14,48	15,80	17,06	18,66	19,78	21,19	22,49	23,66	24,95	26,04	
1600	7,90	8,98	10,04	11,27	12,47	13,64	14,94	16,28	17,56	19,15	20,26	21,63	22,87	23,96	25,11		
1700	8,12	9,24	10,33	11,60	12,83	14,01	15,34	16,69	17,96	19,53	20,62	21,92	23,07	24,05			
1800	8,31	9,46	10,58	11,88	13,13	14,33	15,67	17,01	18,27	19,80	20,84	22,06	23,09				
1900	8,46	9,64	10,79	12,11	13,38	14,59	15,92	17,25	18,48	19,95	20,92	22,03					
2000	8,59	9,79	10,96	12,30	13,57	14,78	16,10	17,40	18,58	19,97	20,86						
2100	8,68	9,90	11,08	12,43	13,70	14,90	16,19	17,46	18,58	19,86	20,65						
2200	8,73	9,97	11,16	12,51	13,77	14,95	16,21	17,42	18,47	19,62							
2300	8,76	10,00	11,19	12,53	13,78	14,93	16,14	17,28	18,24								
2400	8,74	9,99	11,18	12,50	13,73	14,84	15,98	17,03									
2500	8,69	9,94	11,11	12,42	13,60	14,66	15,74	16,68									
2600	8,60	9,84	11,00	12,27	13,41	14,41	15,40										
2700	8,47	9,70	10,83	12,06	13,15	14,08											
2800	8,30	9,51	10,61	11,79	12,81	13,65											
2850	8,20	9,40	10,48	11,63	12,61												
2900	8,09	9,27	10,34	11,46	12,40												
3000	7,84	8,99	10,00	11,05													
3100	7,55	8,65	9,61	10,58													
3200	7,21	8,26	9,16														

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equilibrate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI ADDIZIONALI (Pd) DELLE CINGHIE C

rpm	Pb (kW) per K da... a...									
	1,00 1,01	1,02 1,03	1,04 1,06	1,07 1,08	1,09 1,12	1,13 1,16	1,17 1,22	1,23 1,32	1,33 1,50	1,51 oltre
100	0,00	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,08
200	0,00	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17
300	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,25
400	0,00	0,04	0,08	0,11	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,34
500	0,00	0,05	0,10	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38	0,42
600	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,29	0,34	0,40	0,45	0,51
700	0,00	0,07	0,13	0,20	0,27	0,33	0,40	0,46	0,53	0,59
725	0,00	0,07	0,14	0,21	0,28	0,34	0,41	0,48	0,55	0,62
800	0,00	0,08	0,15	0,23	0,30	0,38	0,45	0,53	0,60	0,68
900	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,51	0,60	0,68	0,76
950	0,00	0,09	0,18	0,27	0,36	0,45	0,54	0,63	0,72	0,81
1000	0,00	0,09	0,19	0,29	0,38	0,48	0,57	0,66	0,76	0,85
1100	0,00	0,10	0,21	0,32	0,42	0,52	0,62	0,73	0,83	0,93
1200	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,68	0,79	0,91	1,02
1300	0,00	0,12	0,25	0,37	0,49	0,62	0,74	0,86	0,98	1,10
1400	0,00	0,13	0,27	0,40	0,53	0,67	0,79	0,93	1,06	1,19
1425	0,00	0,14	0,27	0,41	0,54	0,68	0,81	0,94	1,08	1,21
1500	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,71	0,85	0,99	1,13	1,27
1600	0,00	0,15	0,30	0,46	0,61	0,76	0,91	1,06	1,21	1,36
1700	0,00	0,16	0,32	0,49	0,65	0,81	0,96	1,13	1,28	1,44
1800	0,00	0,17	0,34	0,52	0,68	0,86	1,02	1,19	1,36	1,53
1900	0,00	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,61
2000	0,00	0,19	0,38	0,57	0,76	0,95	1,13	1,32	1,51	1,70
2100	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,19	1,39	1,59	1,78
2200	0,00	0,21	0,42	0,63	0,84	1,05	1,25	1,46	1,66	1,87
2300	0,00	0,22	0,44	0,66	0,88	1,09	1,30	1,52	1,74	1,95
2400	0,00	0,23	0,46	0,69	0,91	1,14	1,36	1,59	1,81	2,04
2500	0,00	0,24	0,48	0,72	0,95	1,19	1,42	1,66	1,89	2,12
2600	0,00	0,25	0,50	0,74	0,99	1,24	1,47	1,72	1,96	2,21
2700	0,00	0,26	0,51	0,77	1,03	1,28	1,53	1,79	2,04	2,29
2800	0,00	0,27	0,53	0,80	1,07	1,33	1,59	1,85	2,11	2,38
2850	0,00	0,27	0,54	0,82	1,08	1,36	1,62	1,89	2,15	2,42
2900	0,00	0,27	0,55	0,83	1,10	1,38	1,64	1,92	2,19	2,46
3000	0,00	0,28	0,57	0,86	1,14	1,43	1,70	1,99	2,27	2,55
3100	0,00	0,29	0,59	0,89	1,18	1,47	1,76	2,05	2,34	2,63
3200	0,00	0,30	0,61	0,92	1,22	1,52	1,81	2,12	2,42	2,72

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE D

diametro rpm	Pb (kW) per d:																		
	300	315	335	355	375	400	425	450	475	500	530	560	600	630	670	710	750	800	900
50	1,66	1,81	2,00	2,19	2,39	2,62	2,86	3,10	3,33	3,57	3,85	4,12	4,49	4,77	5,13	5,50	5,86	6,31	7,20
100	3,00	3,27	3,64	4,00	4,36	4,81	5,26	5,70	6,15	6,59	7,11	7,63	8,33	8,84	9,53	10,21	10,88	11,72	13,38
150	4,21	4,61	5,14	5,66	6,18	6,83	7,48	8,12	8,76	9,39	10,15	10,90	11,89	12,63	13,61	14,59	15,56	16,76	19,13
200	5,34	5,86	6,54	7,22	7,90	8,74	9,57	10,40	11,22	12,04	13,02	13,98	15,26	16,22	17,48	18,73	19,96	21,50	24,51
250	6,40	7,03	7,87	8,70	9,52	10,55	11,56	12,57	13,57	14,57	15,75	16,92	18,47	19,62	21,14	22,65	24,13	25,97	29,56
300	7,41	8,15	9,14	10,11	11,08	12,28	13,47	14,65	15,82	16,98	18,36	19,72	21,53	22,86	24,62	26,36	28,07	30,18	34,27
350	8,37	9,22	10,35	11,46	12,57	13,94	15,29	16,64	17,97	19,29	20,85	22,40	24,43	25,94	27,91	29,86	31,77	34,11	38,63
400	9,29	10,24	11,50	12,75	13,99	15,52	17,04	18,54	20,02	21,49	23,23	24,94	27,19	28,85	31,02	33,14	35,23	37,76	42,60
450	10,17	11,22	12,61	13,99	15,36	17,05	18,71	20,36	21,99	23,59	25,49	27,35	29,79	31,59	33,93	36,21	38,42	41,11	46,17
500	11,01	12,16	13,68	15,18	16,67	18,50	20,31	22,10	23,85	25,59	27,63	29,63	32,24	34,15	36,63	39,03	41,35	44,14	49,31
550	11,81	13,05	14,69	16,32	17,92	19,89	21,84	23,75	25,63	27,47	29,65	31,77	34,52	36,52	39,11	41,60	43,99	46,83	51,98
600	12,57	13,90	15,66	17,40	19,11	21,22	23,28	25,31	27,30	29,25	31,54	33,76	36,63	38,71	41,37	43,91	46,32	49,15	54,15
650	13,29	14,71	16,59	18,43	20,24	22,47	24,65	26,79	28,88	30,92	33,30	35,60	38,56	40,68	43,39	45,94	48,33	51,09	55,78
700	13,98	15,49	17,46	19,41	21,32	23,66	25,94	28,18	30,35	32,46	34,92	37,29	40,30	42,45	45,15	47,67	50,00	52,62	56,84
725	14,31	15,85	17,88	19,88	21,83	24,23	26,56	28,83	31,04	33,19	35,68	38,07	41,10	43,25	45,94	48,42	50,69	53,22	57,15
750	14,63	16,21	18,29	20,33	22,33	24,77	27,15	29,47	31,71	33,89	36,40	38,81	41,84	43,99	46,65	49,09	51,30	53,71	
800	15,24	16,90	19,07	21,20	23,28	25,82	28,28	30,66	32,96	35,18	37,73	40,16	43,18	45,29	47,87	50,18	52,22	54,34	
850	15,82	17,55	19,81	22,01	24,17	26,78	29,31	31,75	34,09	36,34	38,91	41,32	44,30	46,34	48,79	50,93	52,73		
900	16,36	18,15	20,49	22,77	24,99	27,77	30,26	32,74	35,11	37,36	39,92	42,30	45,19	47,13	49,40	51,31			
950	16,85	18,70	21,12	23,46	25,74	28,48	31,11	33,61	35,99	38,24	40,76	43,08	45,84	47,65	49,69				
1000	17,31	19,22	21,70	24,10	26,42	29,21	31,86	34,38	36,75	38,97	41,43	43,66	46,24	47,88					
1050	17,72	19,68	22,22	24,67	27,03	29,85	32,52	35,03	37,37	39,55	41,92	44,02	46,39	47,82					
1100	18,10	20,10	22,69	25,18	27,57	30,40	33,07	35,55	37,85	39,96	42,21	44,16	46,26						
1150	18,43	20,47	23,10	25,62	28,03	30,87	33,51	35,96	38,19	40,20	42,31	44,07							
1200	18,71	20,79	23,45	25,99	28,41	31,23	33,85	36,23	38,37	40,27	42,20								
1250	18,96	21,06	23,75	26,30	28,71	31,51	34,06	36,37	38,40	40,16	41,89								
1300	19,15	21,27	23,98	26,53	28,92	31,68	34,17	36,37	38,27	39,87									
1350	19,30	21,44	24,15	26,69	29,05	31,75	34,15	36,23	37,98										
1400	19,40	21,54	24,25	26,77	29,09	31,71	34,00	35,94	37,51										
1425	19,43	21,58	24,28	26,78	29,08	31,65	33,88	35,74											
1450	19,45	21,60	24,29	26,77	29,04	31,57	33,73	35,50											
1500	19,45	21,59	24,25	26,70	28,90	31,31	33,32												
1550	19,40	21,52	24,15	26,54	28,66	30,94	32,77												
1600	19,29	21,40	23,98	26,29	28,33	30,45													
1650	19,13	21,21	23,73	25,96	27,89	29,84													
1700	18,91	20,95	23,41	25,54	27,35														
1750	18,64	20,64	23,01	25,03	26,70														
1800	18,31	20,25	22,53	24,43															
1850	17,92	19,80	21,97	23,73															
1900	17,47	19,28	21,33																
1950	16,97	18,69	20,60																
2000	16,38	18,02																	

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equilibrate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

TABELLA 7 - PRESTAZIONI ADDIZIONALI (Pd) DELLE CINGHIE D

rpm	Pb (kW) per K da... a...									
	1,00 1,01	1,02 1,03	1,04 1,06	1,07 1,08	1,09 1,12	1,13 1,16	1,17 1,22	1,23 1,32	1,33 1,50	1,51 oltre
50	0,00	0,01	0,03	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,13
100	0,00	0,03	0,06	0,09	0,11	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26
150	0,00	0,04	0,09	0,13	0,17	0,21	0,26	0,30	0,34	0,39
200	0,00	0,06	0,11	0,17	0,23	0,28	0,34	0,40	0,46	0,51
250	0,00	0,07	0,14	0,21	0,29	0,36	0,43	0,50	0,57	0,64
300	0,00	0,09	0,17	0,26	0,34	0,43	0,52	0,60	0,69	0,77
350	0,00	0,10	0,20	0,30	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90
400	0,00	0,11	0,23	0,34	0,46	0,57	0,69	0,80	0,91	1,03
450	0,00	0,13	0,26	0,39	0,51	0,64	0,77	0,90	1,03	1,16
500	0,00	0,14	0,29	0,43	0,57	0,71	0,86	1,00	1,14	1,28
550	0,00	0,16	0,31	0,47	0,63	0,78	0,95	1,10	1,26	1,41
600	0,00	0,17	0,34	0,52	0,68	0,85	1,03	1,20	1,37	1,54
650	0,00	0,18	0,37	0,56	0,74	0,93	1,12	1,31	1,49	1,67
700	0,00	0,20	0,40	0,60	0,80	1,00	1,21	1,41	1,60	1,80
725	0,00	0,21	0,41	0,62	0,83	1,03	1,25	1,46	1,66	1,86
750	0,00	0,21	0,43	0,64	0,86	1,07	1,29	1,51	1,71	1,93
800	0,00	0,23	0,46	0,69	0,91	1,14	1,38	1,61	1,83	2,05
850	0,00	0,24	0,49	0,73	0,97	1,21	1,46	1,71	1,94	2,18
900	0,00	0,26	0,51	0,77	1,03	1,28	1,55	1,81	2,06	2,31
950	0,00	0,27	0,54	0,82	1,08	1,35	1,64	1,91	2,17	2,44
1000	0,00	0,28	0,57	0,86	1,14	1,42	1,72	2,01	2,29	2,57
1050	0,00	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,81	2,11	2,40	2,70
1100	0,00	0,31	0,63	0,94	1,25	1,57	1,89	2,21	2,51	2,82
1150	0,00	0,33	0,66	0,99	1,31	1,64	1,98	2,31	2,63	2,95
1200	0,00	0,34	0,69	1,03	1,37	1,71	2,07	2,41	2,74	3,08
1250	0,00	0,35	0,71	1,07	1,43	1,78	2,15	2,51	2,86	3,21
1300	0,00	0,37	0,74	1,12	1,48	1,85	2,24	2,61	2,97	3,34
1350	0,00	0,38	0,77	1,16	1,54	1,92	2,32	2,71	3,09	3,47
1400	0,00	0,40	0,80	1,20	1,60	1,99	2,41	2,81	3,20	3,60
1425	0,00	0,40	0,81	1,22	1,62	2,03	2,45	2,86	3,26	3,66
1450	0,00	0,41	0,83	1,24	1,65	2,07	2,50	2,91	3,31	3,72
1500	0,00	0,43	0,86	1,29	1,71	2,14	2,58	3,01	3,43	3,85
1550	0,00	0,44	0,89	1,33	1,77	2,21	2,67	3,11	3,54	3,98
1600	0,00	0,45	0,91	1,37	1,82	2,28	2,76	3,21	3,66	4,11
1650	0,00	0,47	0,94	1,42	1,88	2,35	2,84	3,31	3,77	4,24
1700	0,00	0,48	0,97	1,46	1,94	2,42	2,93	3,41	3,89	4,37
1750	0,00	0,50	1,00	1,50	2,00	2,49	3,01	3,51	4,00	4,49
1800	0,00	0,51	1,03	1,55	2,05	2,56	3,10	3,61	4,11	4,62
1850	0,00	0,53	1,06	1,59	2,11	2,64	3,19	3,72	4,23	4,75
1900	0,00	0,54	1,09	1,63	2,17	2,71	3,27	3,82	4,34	4,88
1950	0,00	0,55	1,11	1,67	2,22	2,78	3,36	3,92	4,46	5,01
2000	0,00	0,57	1,14	1,72	2,28	2,85	3,44	4,02	4,57	5,14

Procedimento di calcolo delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

METODO DI TENSIONAMENTO

Il buon funzionamento di una trasmissione equipaggiata con cinghie **OLEOSTATIC®** è vincolato alla giusta tensione di montaggio.

Si dovrà procedere perciò nel seguente modo, agendo sul tenditore a slitta:

- 1) misurare il tratto libero T (vedi fig. 4);
- 2) per ogni cinghia applicare, mediante dinamometro, a metà di T una forza F perpendicolare capace di provocare una freccia f di 1,5 mm per ogni 100 mm di T;
- 3) confrontare il valore di F fornito dal dinamometro con i valori di F' e F'' riportati nella tabella 9.

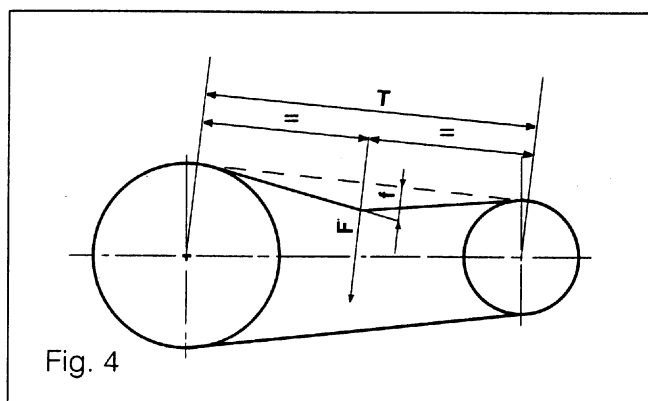


Fig. 4

$$\text{per } T = 1300 \text{ mm; } f = \frac{1300}{100} \cdot 1,5 = 19,5 \text{ mm}$$

TABELLA 9 - VALORI DI F' E F'' IN FUNZIONE DEI PARAMETRI DELLA TRASMISSIONE

W	Øp		N	F' (min)	F'' (max)
	mm			Newton	Newton
Z	40 ÷ 55	2500 ÷ 5000	5	6,5	
	60 ÷ 75	1500 ÷ 3800	7,5	10	
	80 ÷ 95	1000 ÷ 2800	8,5	10,5	
	100 ÷ 110	900 ÷ 1500	9	13	
A	50 ÷ 65	1900 ÷ 3800	7,5	10	
	70 ÷ 90	1300 ÷ 2800	11	16	
	95 ÷ 120	1000 ÷ 1700	13,5	20	
	125 ÷ 190	600 ÷ 1000	17	24	
B	95 ÷ 110	1000 ÷ 2500	18	25	
	115 ÷ 140	800 ÷ 2000	21	31	
	150 ÷ 200	600 ÷ 1500	25	36	
	210 ÷ 250	400 ÷ 1200	27	40	
C	140 ÷ 230	600 ÷ 1500	37	53	
	240 ÷ 430	400 ÷ 1000	49	70	
D	230 ÷ 400	400 ÷ 1000	74	107	
	420 ÷ 580	250 ÷ 700	104	152	
E	360 ÷ 520	300 ÷ 1000	120	170	
	540 ÷ 950	200 ÷ 500	160	230	

TABELLA 7 - PRESTAZIONI BASE (Pb) DELLE CINGHIE E
Pb (kW) per d:

diámetro rpm	450	500	560	630	710	800	900	1000	1120	1250
50	3,29	3,88	4,58	5,39	6,31	7,32	8,44	9,55	10,87	12,28
100	5,97	7,08	8,39	9,91	11,63	13,53	15,62	17,68	20,12	22,72
150	8,41	10,00	11,89	14,07	16,53	19,25	22,22	25,14	28,58	32,23
200	10,67	12,73	15,17	17,97	21,12	24,59	28,36	32,05	36,36	40,88
250	12,80	15,30	18,25	21,64	25,42	29,58	34,06	38,41	43,43	48,63
300	14,80	17,72	21,16	25,08	29,45	34,21	39,31	44,19	49,75	55,40
350	16,69	20,01	23,90	28,32	33,20	38,48	44,07	49,35	55,25	61,07
400	18,47	22,15	26,46	31,33	36,66	42,37	48,33	53,85	59,85	65,54
450	20,14	24,17	28,85	34,11	39,82	45,85	52,03	57,61	63,46	68,66
500	21,69	26,04	31,06	36,65	42,66	48,90	55,14	60,59	65,99	70,32
550	23,14	27,77	33,08	38,94	45,16	51,48	57,61	62,71	67,35	
600	24,46	29,35	34,91	40,97	47,29	53,56	59,39	63,91		
650	25,67	30,77	36,53	42,72	49,04	55,11	60,43	64,12		
700	26,76	32,04	37,94	44,18	50,39	56,10	60,69			
725	27,25	32,61	38,56	44,79	50,91	56,37	60,51			
750	27,71	33,14	39,12	45,33	51,31	56,49				
800	28,54	34,06	40,06	46,15	51,77	56,24				
850	29,23	34,80	40,76	46,63	51,76					
900	29,77	35,35	41,20	46,75	51,25					
950	30,16	35,71	41,37	46,50						
1000	30,40	35,85	41,26	45,85						
1050	30,48	35,79	40,85	44,80						
1100	30,40	35,50	40,14							
1150	30,14	34,98	39,12							
1200	29,71	34,23								
1250	29,09	33,22								
1300	28,28	31,96								
1350	27,27									
1400	26,07									
1425	25,38									
1450	24,65									

Nota: L'area della tabella evidenziata in grigio indica velocità periferiche superiori ai 30 m/s. È dunque necessario utilizzare in questi casi pulegge equilibrate dinamicamente. In tal caso la durata delle cinghie sarà minore.

Procedimento di calcolo
delle trasmissioni

OLEOSTATIC®
CINGHIE TRAPEZOIDALI CONVENZIONALI

MONTAGGIO DELLE CINGHIE

Una trasmissione deve essere progettata in modo da poter provvedere correttamente sia al montaggio che alla messa in tensione delle cinghie trapezoidali. E' necessario, allo scopo, un organo tenditore; si consiglia un tenditore a slitta sul motore che rappresenta il sistema più efficace per ottenere un razionale montaggio ed una giusta tensione.

La tabella 8 che segue fornisce la variazione minima dell'interasse da provvedersi per il montaggio e per la messa in tensione delle cinghie (vedi fig. 3).

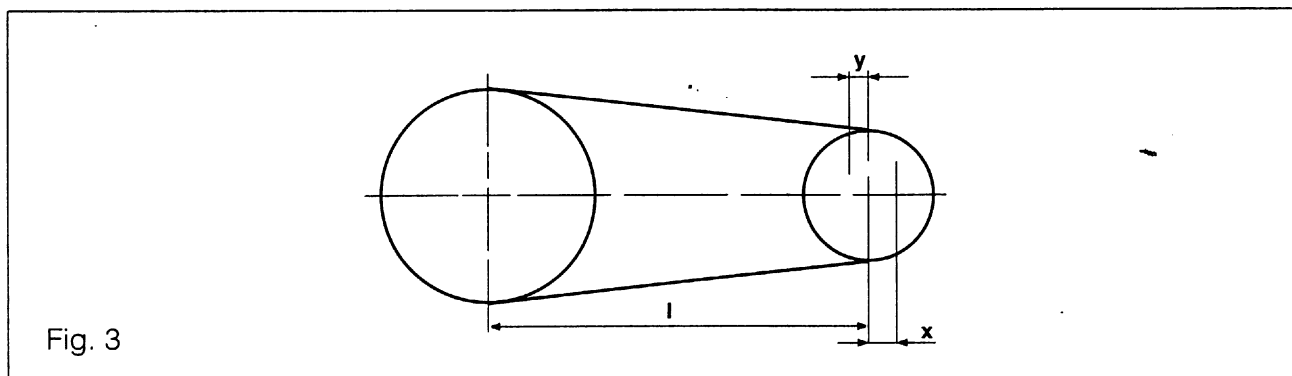


Fig. 3

- x = Corsa per il tenditore
y = Corsa per il montaggio delle cinghie
l = Interasse

TABELLA 8 - MONTAGGIO E CORSA PER IL TENDITORE

L (mm)	Y (mm)						X (mm)
	Z	A	B	C	D	E	
500 ÷ 1000	15	19	25				25
1001 ÷ 1500	15	19	25	38			38
1501 ÷ 2500	19	19	32	38			51
2501 ÷ 3000		25	32	38			63
3001 ÷ 4000		25	38	38	51		75
4001 ÷ 5000				51	51	63	90
5001 ÷ 6000				51	51	63	101
6001 ÷ 7000				51	63	63	113
7001 ÷ 8500				51	63	76	127
8501 ÷ 10500				51	63	76	152
> 10501					76	90	1,5 % L

È necessario inoltre che vengano sempre osservate le seguenti norme:

- 1) verificare l'allineamento delle pulegge della trasmissione;
- 2) assicurarsi che i fianchi delle gole siano puliti;
- 3) durante il montaggio allentare il tenditore evitando l'uso di ferri od attrezzi che possono provocare danni alle cinghie;
- 4) spostare il tenditore in modo da tendere sufficientemente le cinghie;
- 5) controllare la tensione di montaggio (vedi paragrafo seguente).

METODO DI TENSIONAMENTO

Il buon funzionamento di una trasmissione equipaggiata con cinghie **OLEOSTATIC®** è vincolato alla giusta tensione di montaggio.

Si dovrà procedere perciò nel seguente modo, agendo sul tenditore a slitta:

- 1) misurare il tratto libero T (vedi fig. 4);
- 2) per ogni cinghia applicare, mediante dinamometro, a metà di T una forza F perpendicolare capace di provocare una freccia f di 1,5 mm per ogni 100 mm di T;
- 3) confrontare il valore di F fornito dal dinamometro con i valori di F' e F'' riportati nella tabella 9.

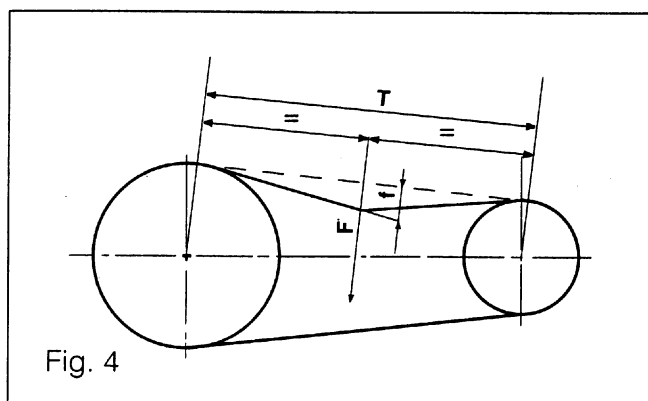


Fig. 4

$$\text{per } T = 1300 \text{ mm; } f = \frac{1300}{100} \cdot 1,5 = 19,5 \text{ mm}$$

TABELLA 9 - VALORI DI F' E F'' IN FUNZIONE DEI PARAMETRI DELLA TRASMISSIONE

W	Øp		N	F' (min)	F'' (max)
	mm			Newton	Newton
Z	40 ÷ 55	2500 ÷ 5000	5	6,5	
	60 ÷ 75	1500 ÷ 3800	7,5	10	
	80 ÷ 95	1000 ÷ 2800	8,5	10,5	
	100 ÷ 110	900 ÷ 1500	9	13	
A	50 ÷ 65	1900 ÷ 3800	7,5	10	
	70 ÷ 90	1300 ÷ 2800	11	16	
	95 ÷ 120	1000 ÷ 1700	13,5	20	
	125 ÷ 190	600 ÷ 1000	17	24	
B	95 ÷ 110	1000 ÷ 2500	18	25	
	115 ÷ 140	800 ÷ 2000	21	31	
	150 ÷ 200	600 ÷ 1500	25	36	
	210 ÷ 250	400 ÷ 1200	27	40	
C	140 ÷ 230	600 ÷ 1500	37	53	
	240 ÷ 430	400 ÷ 1000	49	70	
D	230 ÷ 400	400 ÷ 1000	74	107	
	420 ÷ 580	250 ÷ 700	104	152	
E	360 ÷ 520	300 ÷ 1000	120	170	
	540 ÷ 950	200 ÷ 500	160	230	

W = Sezione cinghia

$\emptyset p$ = Diametro primitivo puleggia minore

N = rpm puleggia minore

Se $F < F'$, occorrerà tendere la cinghia.

Se $F > F'$, la cinghia è più tesa del necessario.

Nel periodo del rodaggio delle trasmissioni nuove avviene una rapida diminuzione della tensione. Occorre perciò, in fase di montaggio, tendere le cinghie in modo che la forza F per flettere T con una freccia f sia 1,3 volte il valore F' indicato in tabella. È necessario controllare poi frequentemente il valore di F durante le prime ore di funzionamento.

N.B. = La tabella 9 è relativa a trasmissioni con rapporti di trasmissione da 2 ÷ 4.

PULEGGE A GOLE PER CINGHIE TRAPEZOIDALI OLEOSTATIC®

Le pulegge a gole per cinghie trapezoidali devono essere curate nella costruzione ed essere in acciaio di qualità o in ghisa meccanica. È molto importante che i fianchi delle gole siano perfettamente lisci e non presentino segni visibili di lavorazione, che tutti gli spigoli delle gole siano arrotondati e smussati e che il diametro esterno della fascia sia costante in tutto il suo sviluppo. Tutte le pulegge devono essere inoltre equilibrate staticamente.

L'equilibratura dinamica è invece necessaria qualora la velocità superi i 30 m/secondo.

PROFILO E DIMENSIONE DELLE GOLE

Nella tabella 10 che segue si riportano per ogni sezione (Z, A, B, C, D, E) i dati relativi ai profili e alle dimensioni delle gole delle pulegge con le notazioni:

- lp** = Larghezza primitiva
- k** = Altezza minima della gola sopra la linea primitiva
- h** = Profondità minima della gola sotto la linea primitiva
- α = Angolo della gola
- d** = Diametro primitivo
- e** = Distanza tra gli assi delle sezioni di due gole
- f** = Distanza tra l'asse della sezione della gola esterna ed il bordo della puleggia
- $\Delta\alpha$ = Tolleranza sull'angolo della gola

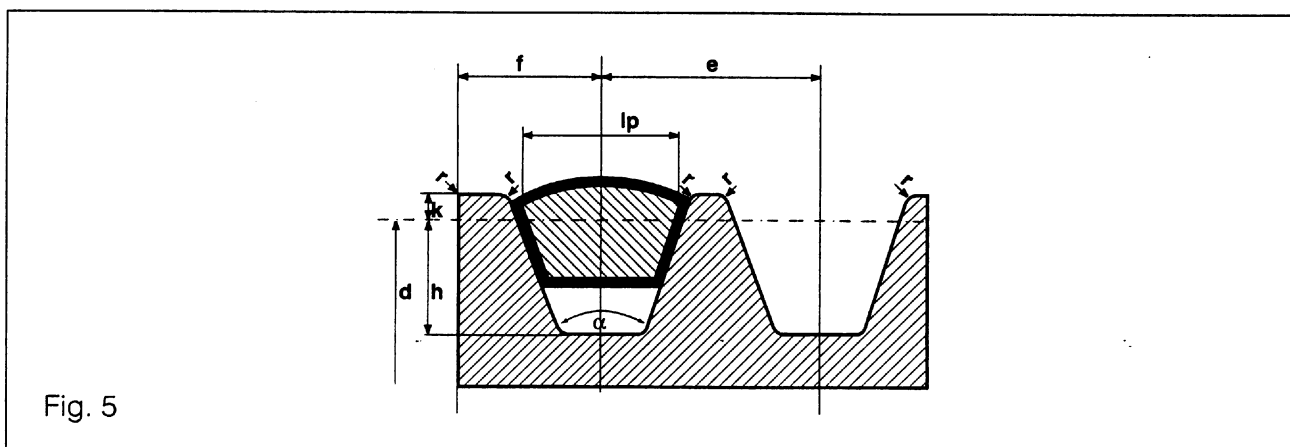


Fig. 5

TABELLA 10

	lp (mm)	k (mm)	h (mm)	e (mm)	f (mm)	$\Delta\alpha$
Z	8,5	2,5	7	12 ± 0,3	8 $\begin{matrix} +1 \\ -1 \end{matrix}$	± 1°
A	11	3,3	8,7	15 ± 0,3	10 $\begin{matrix} +2 \\ -1 \end{matrix}$	± 1°
B	14	4,2	10,8	19 ± 0,4	12,5 $\begin{matrix} +2 \\ -1 \end{matrix}$	± 1°
C	19	5,7	14,3	25,5 ± 0,5	17 $\begin{matrix} +2 \\ -1 \end{matrix}$	± 1/2°
D	27	8,1	19,9	37 ± 0,6	24 $\begin{matrix} +3 \\ -1 \end{matrix}$	± 1/2°
E	32	9,6	23,4	44,5 ± 0,7	29 $\begin{matrix} +4 \\ -1 \end{matrix}$	± 1/2°

- 1) L'utilizzazione di valori della quota **e** maggiori di quelli indicati può essere giustificata in casi particolari come per esempio per pulegge in lamiera stampata. La trasmissione tra due pulegge, specie con molte gole, con quote **e** differenti, può dar luogo ad inconvenienti per eccessiva inclinazione dell'asse dei tratti rettilinei delle cinghie rispetto al piano medio delle gole.
- 2) La tolleranza accumulata qualunque sia il numero di gole, deve essere, al massimo, uguale alla tolleranza ammessa per due gole consecutive della puleggia.
- 3) Nel controllo dell'allineamento occorre tenere conto dell'effettivo valore della quota **f**. Gli spigoli **r** devono essere convenientemente arrotondati. I fianchi delle gole devono essere lisci, con rugosità $R_a = 4 \mu\text{m}$.
Per cinghie giuntate la profondità **h** delle gole può essere, se necessario, convenientemente aumentata.
Per le trasmissioni ad assi paralleli e non orizzontali l'altezza **k** della gola e la distanza **e** tra gli assi di due gole successive potranno essere, se necessario, convenientemente aumentate.
- 4) Per pulegge a gole multiple deve altresì verificarsi che lo scarto (Δd) tra il valore massimo ed il valore minimo dei diametri primitivi misurati nelle varie gole di una stessa puleggia rientri nei seguenti valori:

TABELLA 11

	Z	A	B	C	D	E
Δd (mm)	0,4	0,4	0,4	0,6	1	1,2

TABELLA 12

α (°)	Z	A	B	C	D	E
38°	≥ 90	≥ 125	≥ 200	≥ 300	≥ 500	≥ 630
36°	-	-	-	200 ÷ 280	355 ÷ 475	500 ÷ 600
34°	50 ÷ 80	75 ÷ 118	125 ÷ 190	-	-	-

Nota: Per i diametri primitivi inferiori a quelli indicati, possono essere tollerati angoli α delle gole di 34°. Per queste trasmissioni a carattere eccezionale consultate i nostri tecnici.